

Manuel d'utilisation

Mobifreeze

M 270



Fabricant :
LAUDA DR. R. WOBSE GMBH & CO. KG
Schulze-Delitzsch-Straße 4+5
30938 Burgwedel
Allemagne
Tél.: +49 (0)5139 9958-0
Internet : <https://www.lauda.de>

Traduction du manuel d'utilisation d'origine
Q4DT-E_13-013_V2_FR, 1, fr_FR 01/07/2024/LUS © LAUDA 2024

Table des matières

1	Sécurité.....	7
1.1	Consignes générales de sécurité relatives à l'appareil.....	7
1.2	Obligations de l'exploitant.....	8
1.3	Exigences CEM.....	8
1.4	Versions logicielles.....	8
1.5	Utilisation conforme à la destination.....	9
1.6	Utilisation non conforme à la destination de l'installation.....	9
1.7	Utilisation abusive prévisible.....	10
1.8	Type d'alimentation en énergie.....	10
1.9	Interdiction d'apporter des modifications à l'appareil.....	10
1.10	Conditions ambiantes et conditions d'utilisation.....	10
1.11	Matériaux et matériels.....	11
1.12	Limites temporelles.....	11
1.13	Fluide frigorigène naturel.....	11
1.14	Domaine d'application.....	12
1.15	Descriptions des qualifications du personnel.....	12
1.16	Description de l'équipement de protection individuel.....	13
1.17	Dispositifs de sécurité de l'appareil.....	13
1.17.1	Message d'alarme.....	13
1.17.2	Surveillance des sondes.....	13
1.17.3	Panne de tension du réseau / panne de la batterie principale.....	14
1.17.4	Alarme de batterie de l'enregistreur de données.....	14
1.17.5	Alarme en cas de surchauffe.....	14
1.17.6	Alarme en cas de température trop basse.....	14
1.18	Symboles d'avertissement sur l'appareil.....	15
1.19	Risques résiduels.....	15
1.20	Conception des mises en garde.....	15
2	Déballage de l'appareil.....	17
2.1	Consignes de sécurité.....	17
2.2	Déballage.....	18
2.3	Référence de commande de la notice d'utilisation.....	19
3	Transport.....	20
3.1	Réglementations du transport des appareils avec batterie LiFePO4.....	20
3.2	Déplacement et transport du congélateur à ultra basse température.....	20
3.3	Transport à l'aide d'un chariot de manutention.....	22
4	Conception et fonction.....	23
4.1	Description du fonctionnement du Mobifreeze M 270.....	23

4.2	Conception du Mobifreeze M 270.....	24
4.3	Unité de commande Touch.....	27
4.4	Moniteur de batterie principale.....	30
4.5	Éléments de commande.....	30
4.5.1	Interrupteur principal.....	30
4.5.2	Interrupteur de batterie principale.....	31
4.5.3	Barre de poussée/barre de traction.....	31
4.5.4	Frein homme mort avec barre de frein.....	31
4.5.5	Verrouillage de l'espace utile.....	31
4.6	Batterie principale.....	32
4.7	Plaque signalétique.....	33
4.8	Enregistreur de données interne.....	34
4.9	Valeurs limites au niveau User USr, paramètres d'usine.....	35
5	Avant la mise en service.....	36
5.1	Installation.....	36
5.2	Sélection de la langue du menu.....	38
5.3	Réglages de la date et de l'heure.....	39
5.4	Réglages de l'unité de température.....	40
5.5	Modification de la fréquence d'acquisition pour l'enregistreur de données interne.....	41
5.6	Modification des noms d'installations.....	42
5.7	Liste des informations du logiciel.....	43
5.8	Liste des informations de copyright.....	44
5.9	Fonction « Wake up ».....	45
5.10	Montage de modules.....	48
6	Mise en service.....	52
6.1	Établir l'alimentation électrique.....	52
6.2	Mise en marche et à l'arrêt de l'appareil.....	54
6.3	Définition des profils utilisateur.....	56
6.4	Sélection du profil utilisateur.....	56
6.5	Modification du mot de passe du profil de l'utilisateur.....	57
6.6	Création de nouveaux noms d'utilisateur.....	59
6.7	Configuration des droits du profil utilisateur.....	60
6.8	Activation de la déconnexion automatique.....	61
6.9	Sélection et affichage des courbes de régulation.....	63
6.10	Réglages des valeurs limites des alarmes.....	63
6.10.1	Réglages de la valeur limite pour la temporisation de l'alarme du couvercle de l'appareil.....	63
6.10.2	Réglages de la valeur limite de l'alarme « Température trop basse ».....	65
6.10.3	Régler la valeur limite de l'alarme Surchauffe.....	67
7	Fonctionnement.....	69

7.1	Consignes de sécurité.....	69
7.1.1	Consignes générales de sécurité.....	69
7.1.2	Fixation de l'appareil lors du transport dans un véhicule.....	70
7.1.3	Pousser/déplacer l'appareil.....	71
7.1.4	Faire fonctionner l'appareil à des températures ambiantes variables.....	71
7.2	Réglages de la valeur de consigne de la température de l'enceinte réfrigérée.....	71
7.3	Stockage et déstockage de produits réfrigérés.....	72
7.4	Changement entre le fonctionnement sur secteur et sur batterie.....	73
7.5	Barre de frein homme mort.....	74
7.6	Gestion des alarmes.....	74
7.7	Transfert de données via USB.....	76
7.8	Réinitialisation d'une alarme.....	77
7.9	Fonctionnement de l'enregistreur de données interne et de l'historique.....	78
7.10	Fonctionnement de l'appareil avec refroidissement de sécurité.....	79
8	Entretien.....	80
8.1	Consignes générales de sécurité.....	80
8.2	Planning de maintenance.....	81
8.3	Nettoyer l'appareil.....	81
8.4	Nettoyer les lamelles du condensateur.....	82
8.5	Dégivrage de l'espace utile.....	83
9	Pannes et anomalies.....	85
9.1	Alarmes, avertissements et erreurs.....	85
10	Mise hors service.....	88
10.1	Remarques générales sur la mise hors service.....	88
10.2	Batterie principale en cas de mise hors service.....	88
11	Élimination.....	89
11.1	Mise au rebut du fluide frigorigène.....	89
11.2	Mise au rebut de la batterie principale.....	89
11.3	Mise au rebut de l'appareil.....	89
11.4	Mise au rebut de l'emballage.....	90
12	Caractéristiques techniques.....	91
12.1	Caractéristiques de l'unité de commande Touch.....	91
12.2	Caractéristiques du moniteur de la batterie principale.....	91
12.3	Caractéristiques de la batterie principale et de la batterie auxiliaire.....	91
12.4	Données techniques.....	92
12.5	Fluide frigorigène et quantité de remplissage.....	93
13	Généralités.....	94
13.1	Droit de propriété industrielle.....	94
13.2	Modifications techniques.....	94

13.3	Conditions de garantie.....	94
13.4	Contact LAUDA.....	94
13.5	Déclaration de conformité.....	95
13.6	Retour de marchandises et déclaration d'innocuité.....	96
13.7	Rapport de test UN38.3 de la batterie LiFePO4.....	97
14	Index.....	115

1 Sécurité

1.1 Consignes générales de sécurité relatives à l'appareil

IMPORTANT :

- Lire soigneusement la notice d'instructions avant d'utiliser l'appareil.
- La notice d'instructions fait partie intégrante de l'appareil. En cas de remise de l'appareil à un tiers, la notice d'instructions doit être également transmise.
- Les informations contenues dans la présente notice d'instructions doivent être gardées à proximité de l'appareil.
- Conserver par ailleurs soigneusement cet exemplaire de la notice d'instructions.
- La notice d'instructions est disponible sur notre site Internet (<https://www.lauda.de>).
- L'appareil doit être utilisé conformément à sa destination dans les conditions indiquées dans la présente notice d'utilisation. Tout autre mode de fonctionnement est considéré comme non conforme et est susceptible d'altérer la sécurité conférée par l'appareil.
- L'appareil n'a pas été conçu pour être utilisé dans un contexte médical, conformément aux normes DIN EN 60601-1 ou CEI 601-1 !



En cas de perte de la notice d'utilisation, s'adresser au S.A.V. LAUDA. Les coordonnées de contact se trouvent au ↗ Chapitre 13.4 « Contact LAUDA » à la page 94.

L'emploi de l'appareil expose à des risques en raison des températures basses et de l'utilisation d'énergie électrique. Les risques inhérents de l'appareil ont été supprimés autant que faire se peut par la construction conformément aux normes applicables. Les risques résiduels ont été réduits par l'une des mesures ci-après :

- L'appareil dispose de dispositifs de sécurité. Ces installations sont essentielles pour la sécurité de l'appareil et doivent être contrôlées par l'utilisateur. Pour cela, les intervalles d'entretien doivent être respectés et leur bon fonctionnement doit être garanti par des activités d'entretien appropriées.
- Les dispositifs de sécurité de l'appareil sont décrits dans le chapitre « Sécurité ».
- Des symboles d'avertissement sont apposés sur l'appareil. Ces symboles doivent être respectés en tout état de cause.
Les symboles d'avertissement apposés sur l'appareil sont décrits dans le chapitre « Sécurité ».
- Le personnel et l'équipement de protection du personnel doivent répondre à certaines exigences.
Ces exigences sont décrites dans le chapitre « Sécurité ».
- L'utilisation de l'appareil est réservée à un personnel ayant reçu une formation.
- Transporter et déplacer l'appareil avec prudence. Ne jamais faire basculer l'appareil.

- Ne pas mettre l'appareil en service si :
 - il est endommagé,
 - il n'est pas étanche (écoulement du fluide frigorigène par exemple),
 - le câble réseau et/ou d'autres câbles sont endommagés.
- Arrêter l'appareil et débrancher la fiche secteur, consulter le  Chapitre 6.2 « Mise en marche et à l'arrêt de l'appareil » à la page 54 :
 - lors de travaux d'entretien, de maintenance et de réparation,
 - lors du déplacement de l'appareil,
 - lors du montage ou démontage de modules ou d'accessoires.



Un aperçu du personnel autorisé et des équipements de protection est disponible au  Chapitre 1.15 « Descriptions des qualifications du personnel » à la page 12 et au  Chapitre 1.16 « Description de l'équipement de protection individuel » à la page 13.



Des informations plus détaillées sur la conception générale des consignes de sécurité se trouvent au  Chapitre 1.20 « Conception des mises en garde » à la page 15.

1.2 Obligations de l'exploitant

Il convient de respecter les réglementations nationales du pays dans lequel l'installation va être mise en place.

Il faut notamment veiller à appliquer les dispositions légales concernant la sécurité de fonctionnement.

Les conditions d'installation de l'appareil doivent être respectées, consulter les informations à ce sujet dans les données techniques  Chapitre 12.4 « Données techniques » à la page 92.

L'appareil doit être utilisé, entretenu et réparé uniquement en conformité avec les informations du fabricant. Il ne doit pas être modifié ou équipé d'accessoires sans être assuré que l'appareil est toujours sûr. La sécurité de l'appareil doit être garantie à tout moment.

1.3 Exigences CEM

Tab. 1 : Classification suivant les exigences de compatibilité électromagnétique

Appareil	Exigences concernant l'immunité aux interférences	Classe d'émissions	Raccordement secteur du client
Mobifreeze M 270	Tableau 1 (industrie) selon la norme EN 61326-1	Catégorie d'émissions A selon la norme EN 55016-2	au sein de l'UE Valeur du raccordement ≥ 100 A

1.4 Versions logicielles

Cette notice d'instructions est valable pour l'appareil à partir des versions logicielles suivantes.

Logiciel	valable à partir de la version
Régulateur frigorifique à une seule carte	1.3.2
Unité de commande	2.3.861
Moniteur de batterie principale	1.09

1.5 Utilisation conforme à la destination

- Le LAUDA Mobifreeze M 270 est un congélateur mobile à ultra basse température et est dédié à un usage industriel.
- Des températures entre -50 °C et -86 °C peuvent être réglées.
- L'appareil est exclusivement conçu pour la thermorégulation, la conservation et le transport de substances non offensives, telles que des produits chimiques, des substances pharmaceutiques ou des médicaments.
- L'appareil ne doit être utilisé qu'avec la fiche secteur intégrée pour l'alimentation électrique ou la batterie principale interne.
- Le déplacement du congélateur mobile à ultra basse température doit exclusivement se faire à la main.
- Le chargement et le déchargement du congélateur à ultra basse température se font par le haut. Pour cela, il faut ouvrir le couvercle de l'appareil et placer les produits à l'intérieur en les protégeant contre tout glissement. Il faut veiller à une répartition uniforme de la charge. Les charges lourdes doivent être placées le plus bas possible à l'intérieur, de préférence sur le plancher de l'espace utile.
- La pente ou l'inclinaison autorisée pour le fonctionnement mobile est de 2 % maximum.

1.6 Utilisation non conforme à la destination de l'installation

L'utilisation est réputée non conforme à la destination dans les cas suivants :

- stockage de substances hautement inflammables/auto-inflammables et/ou explosives, des acides et des alcalins qui sont chimiquement instables et/ou qui libèrent des gaz.
- applications médicales (l'appareil ne possède aucune autorisation pour les appareils médicaux)
- installation et exploitation dans des zones à risque d'explosion et en dehors des conditions ambiantes autorisées.
- thermorégulation de denrées alimentaires
- dans des conditions environnementales agressives ou corrosives
- stockage de substances qui attaquent les matériaux montés dans l'appareil, comme l'acier, l'élastomère et les capteurs.
- utilisation en extérieur
- stockage de substances dangereuses qui émettent des substances dangereuses pour la santé
- installation et exploitation à proximité d'un feu ouvert
- stockage ou présence d'animaux ou de personnes dans l'espace utile de réfrigération

1.7 Utilisation abusive prévisible

L'utilisation abusive est réputée prévisible dans les cas suivants :

- Applications dans le domaine médical
- Transport de personnes/personnes accompagnées
- Collision avec d'autres personnes et objets
- Dépassement de la charge autorisée
- Déplacement/retrait de l'appareil avec un véhicule motorisé.
- Dépassement de l'inclinaison maximale de 2 % lors du déplacement de l'appareil en mode mobile
- Dépassement de la charge utile autorisée, consulter le chapitre « Caractéristiques techniques ».

1.8 Type d'alimentation en énergie

- Énergie électrique
 - lors du raccordement secteur pour le fonctionnement de l'appareil
 - pour le rechargement de la batterie principale

1.9 Interdiction d'apporter des modifications à l'appareil

Toute modification technique effectuée par l'utilisateur sur l'appareil est interdite. Toutes les conséquences qui en découlent ne sont pas couvertes par le service après-vente ou la garantie du produit. Seul le service LAUDA ou un partenaire agréé par LAUDA est autorisé à effectuer des travaux d'entretien.

Seules des pièces de rechange d'origine doivent être utilisées.

Le montage des modules, tels qu'un enregistreur de données ou système de surveillance externe, n'est autorisé/possible qu'après consultation et autorisation du fabricant LAUDA. Consulter le  Chapitre 5.10 « Montage de modules » à la page 48 pour plus d'informations à ce sujet.

1.10 Conditions ambiantes et conditions d'utilisation

Les exigences suivantes doivent être respectées lors de l'installation de l'appareil :

- Le lieu d'implantation doit être plat et horizontal (inclinaison maximale de 2 %) et conçu en fonction du poids de l'appareil.
- Activer le frein homme mort.
- Activer les roulettes blocables.
- La voie de transport ne doit pas être glissante, mouillée ou glacée.
- Utilisation uniquement en intérieur
- Utilisation jusqu'à une altitude maximale de 2 000 m au-dessus du niveau de la mer
- Humidité relative maximale de 80 %, pas de condensation
- Variations de la tension secteur jusqu'à ± 10 % de la tension nominale
- Catégorie de surtension II
- Degré de pollution 2
- Distances par rapport aux parois ou aux autres appareils d'au moins 150 mm pour que l'air aspiré pour le refroidissement puisse circuler librement.

- Le condensateur ne doit pas être obstrué ou encastré, car une circulation de l'air doit être assurée.
- La température ambiante (entre 16 et 28 °C) ne doit pas dépasser 28 °C pour éviter une augmentation de la température de l'espace utile à cause d'une baisse de la puissance frigorifique.
- Pour les petits locaux d'installation, il faut veiller à ce que les températures ambiantes, consulter les caractéristiques techniques, ne soient pas dépassées en raison de la chaleur dégagée par le refroidissement actif de l'appareil.
- Le lieu d'installation doit être ventilé et refroidi.

Les exigences suivantes doivent être respectées lors d'une utilisation mobile de l'appareil :

- Il faut veiller à ce que le véhicule de transport soit suffisamment refroidi (par une climatisation le cas échéant) de façon à ce que la température ambiante (entre 16 et 28 °C) ne dépasse pas 28 °C pour éviter une augmentation de la température de l'espace utile à cause d'une baisse de la puissance frigorifique.
- L'appareil doit être sécurisé de manière professionnelle lors du transport. Il convient d'arrimer le chargement et de libérer la grille de ventilation de l'appareil.
- Activer le frein homme mort.
- Activer les roulettes blocables.
- La barre du frein homme mort ne doit pas être maintenue en position tirée.
- L'appareil ne doit pas entrer en contact avec les parois du véhicule ou d'autres pièces de chargement.
- Le contenu de l'espace utile doit être adapté aux conditions du transport et rempli/sécurisé en conséquence.
- Limiter au minimum le temps de séjour du coffre dans un environnement froid.

1.11 Matériaux et matériels

Toutes les pièces de l'appareil sont fabriquées à partir de matériaux de qualité supérieure adaptés à la température de service. Sont utilisés des aciers inoxydables et des plastiques résistants aux températures haut de gamme. L'espace utile est en acier inoxydable.

1.12 Limites temporelles

- L'appareil est conçu pour fonctionner pendant 20 000 heures de service.
- Relever les intervalles d'entretien sur le planning de maintenance.

1.13 Fluide frigorigène naturel

L'appareil fonctionne avec un fluide frigorigène naturel non odorisé. Les fluides frigorigènes utilisés sont inflammables. En raison de la faible quantité de remplissage et de l'étanchéité hermétique, aucune exigence particulière n'est posée en termes d'installation. La désignation et la quantité de fluide frigorigène sont indiquées sur la plaque signalétique, consulter le [📖](#) plus d'informations à la page 33 et le [📖](#) Chapitre 5.1 « Installation » à la page 36.

1.14 Domaine d'application

L'appareil doit être utilisé exclusivement pour les domaines d'application suivants :

- Logistique, production, qualité, recherche et développement dans le secteur industriel
- dans des locaux fermés
 - Exception : sécurisé conformément aux instructions dans les cales des véhicules
- aucune utilisation en extérieur
 - Exception : transport court à l'extérieur en tenant compte de la protection IP spécifiée

1.15 Descriptions des qualifications du personnel

Cariste

Le cariste doit être âgé d'au moins 18 ans et être apte corporellement et intellectuellement à conduire des chariots de manutention à conduite debout et assise.

Le cariste doit être formé par ailleurs pour conduire des chariots de manutention à conduite debout et assise.

Le cariste doit justifier à l'exploitant ses capacités à conduire des chariots de manutention à conduite debout et assise et il doit être missionné par écrit par l'exploitant à cette fin.

Frigoriste

Le frigoriste est formé et agréé spécialement pour son domaine d'intervention et il connaît les principales normes et dispositions. La certification inclut la compétence requise pour éviter les émissions, pour recycler les gaz à effet de serre fluorés et pour manipuler en toute sécurité les systèmes frigorifiques respectifs.

À la suite de sa formation spécialisée et à ses connaissances, le frigoriste est en mesure d'exécuter les travaux sur les installations frigorifiques et de percevoir et d'éviter spontanément les risques potentiels qui s'y rattachent.

Un certificat concernant (UE) n° 2024/573 et (UE) n° 2015/2067 doit être disponible.

Personne instruite

Une personne instruite a été informée par l'exploitant des tâches lui incombant et des risques inhérents à son travail en cas d'attitude incorrecte.

Personnel spécialisé

Suite à sa formation spécialisée, à ses connaissances, à son expérience et à sa parfaite connaissance des dispositions spécifiques à son travail, le personnel spécialisé est en mesure d'exécuter de façon autonome les travaux qui lui sont confiés et de percevoir et d'éviter spontanément les risques potentiels qui s'y rattachent.

Électricien

L'électricien est en mesure d'exécuter les travaux électriques ainsi que d'identifier et d'éviter les dangers potentiels sur la base de sa formation professionnelle, de ses connaissances et expériences ainsi que de sa connaissance des normes et dispositions en vigueur.

L'électricien est formé spécialement pour l'environnement dans lequel il travaille et il connaît les principales normes et dispositions.

L'électricien doit respecter les dispositions légales en vigueur en matière de prévention des accidents.

1.16 Description de l'équipement de protection individuel



Chaussures de sécurité

Les chaussures de sécurité servent à la protection contre la chute éventuelle de pièces lourdes et préviennent tout risque de dérapage sur sol glissant. Elles servent également à protéger les pieds lors de l'enlèvement des capots de protection de l'installation.



Gants de protection

Les gants de protection servent à protéger les mains lors de l'enlèvement des capots de protection de l'installation.



Gants de protection contre le froid

Les gants de protection contre le froid sont en cuir et sont résistants aux acides et au froid.

Les gants de protection servent à protéger les mains lors du contact avec des composants très froids et de petites quantités de réfrigérant.



Lunettes de protection

Les lunettes de protection sont destinées à protéger les yeux contre toute projection de pièces et contre toute éclaboussure de liquide.

1.17 Dispositifs de sécurité de l'appareil

1.17.1 Message d'alarme

Une alarme se déclenche en cas de dysfonctionnement.

Chaque alarme est signalée de manière sonore par un signal d'alarme (1 seconde allumé, 1 seconde éteint) et de manière visuelle sur l'écran de l'unité de commande Touch.

Toutes les alarmes qui se produisent sont consignées dans l'enregistreur de données interne.

1.17.2 Surveillance des sondes

La sonde de température du régulateur est constamment contrôlée en permanence pour vérifier qu'il n'y ait pas de court-circuit ou d'interruption.

En cas de dysfonctionnement, un message d'alarme est activé, consulter le [Chapitre 1.17.1 « Message d'alarme »](#) à la page 13.

Le programme d'urgence se lance en cas de sonde défectueuse. L'appareil refroidit en alternance pendant 30 minutes avec le compresseur en marche, puis fait une pause de 10 minutes.

Remarque :

- En programme d'urgence, la température peut différer de la température de consigne de l'espace utile réglée.

1.17.3 Panne de tension du réseau / panne de la batterie principale

En cas de panne de tension du réseau ou de déconnexion du réseau, l'appareil passe en fonctionnement sur batterie. Ce processus se produit en général sans interruption.

Si la batterie principale est désactivée par l'utilisateur ou complètement déchargée de façon à ce qu'un fonctionnement sur batterie ne soit pas possible, un signal d'alarme sonore retentit après 5 secondes environ (1 seconde allumé, 1 seconde éteint). Le message d'erreur [Panne réseau] reste affiché sur l'écran de l'unité de commande Touch jusqu'à ce qu'il soit acquitté.

La batterie de l'enregistreur de données interne maintient le fonctionnement de l'écran de l'unité de commande Touch et de l'enregistrement des données (enregistreur de données interne) pendant environ 35 heures en cas de panne de courant totale.

1.17.4 Alarme de batterie de l'enregistreur de données

Si la batterie de l'enregistreur de données interne est défectueuse, cette information s'affiche sous forme de texte à l'écran en alternance avec la température actuelle.

Une alarme sonore retentit (1 seconde allumée, 1 seconde éteinte).

Les dispositions légales doivent être respectées en cas de mise au rebut d'une batterie d'enregistreur de données défectueuse.

1.17.5 Alarme en cas de surchauffe

La protection contre les surchauffes est un dispositif d'avertissement. Elle est activée lorsque la température dans l'espace utile dépasse la limite définie.

Cette information est affichée sur l'écran de l'unité de commande Touch.

Une alarme sonore retentit (1 seconde allumée, 1 seconde éteinte).

1.17.6 Alarme en cas de température trop basse

La protection contre la température trop basse est un dispositif d'avertissement. Elle est activée lorsque la température dans l'espace utile est sous la limite définie.

Cette information est affichée sur l'écran de l'unité de commande Touch.

Une alarme sonore retentit (1 seconde allumée, 1 seconde éteinte).

1.18 Symboles d'avertissement sur l'appareil

Surfaces froides



Des symboles d'avertissement « Surface froide » sont apposés sur l'appareil. Ce symbole attire l'attention sur les surfaces froides sur l'appareil. Tout contact avec ces surfaces est interdit durant le fonctionnement. Avant de toucher ces surfaces pour des interventions telles que la maintenance, des équipements de protection individuels doivent être utilisés.

Inflammable



- Le symbole d'avertissement « Inflammable » est apposé sur l'appareil rempli de fluide frigorigène naturel.

Ce symbole avertit de l'inflammabilité des fluides frigorigènes naturels.

Batterie LiFePO4



- L'appareil est équipé d'une batterie LiFePO4.

1.19 Risques résiduels

Les risques résiduels de l'appareil sont décrits dans la section Consignes de sécurité/Avertissements de la notice d'instructions.

1.20 Conception des mises en garde

Danger

- Une mise en garde de type « Danger » signale une situation **dangereuse imminente**.
- Si cette mise en garde n'est pas respectée, cela provoquera de **graves blessures irréversibles**, voire **mortelles**.

 DANGER ! Type et source
Conséquences en cas de non respect
<ul style="list-style-type: none"> ● Mesure 1 ● Mesure...

Avertissement

- Une mise en garde de type « Avertissement » signale une situation **dan- gereuse potentielle**.
- Si cette mise en garde n'est pas respectée, cela peut provoquer de **graves blessures irréversibles, voire mortelles**.

 AVERTISSEMENT ! Type et source	
	Conséquences en cas de non respect
	<ul style="list-style-type: none">● Mesure 1● Mesure...

Prudence

- Une mise en garde de type « Prudence » signale une situation **éventuel- lement dangereuse**.
- Si cette mise en garde n'est pas respectée, cela peut provoquer des **blessures mineures et réversibles**.

 ATTENTION ! Type et source	
	Conséquences en cas de non respect
	<ul style="list-style-type: none">● Mesure 1● Mesure...

Avis

Un « Avis » signale des dégâts potentiels sur le matériel ou à l'environnement.

 REMARQUE ! Type et source	
	Conséquences en cas de non respect
	<ul style="list-style-type: none">● Mesure 1● Mesure...

2 Déballage de l'appareil

2.1 Consignes de sécurité



AVERTISSEMENT !

Fuite au niveau du circuit de réfrigération en raison de dommages liés au transport

Incendie

Si une détérioration de l'emballage de transport est constatée :

- Placer/stocker l'appareil dans un endroit bien ventilé sans source d'inflammation.
- Ne pas mettre l'appareil en service.
- Contacter le S.A.V. LAUDA.



AVERTISSEMENT !

Endommagement de la batterie LiFePO₄ lors du transport

Incendie, casse, surchauffe, fuite

- Protéger le système de batterie des dommages.
- Déconnecter immédiatement un appareil défectueux du réseau.
- Couper le système de batterie.
- Le cas échéant, utiliser un agent extincteur approprié pour éteindre la batterie LiFePO₄.
- Contacter le S.A.V. LAUDA.



ATTENTION !

Dompage lié au transport

Risque de coupure

- Avant de mettre l'appareil en service, vérifiez minutieusement qu'il ne présente aucun dommage survenu au cours du transport.
- Ne jamais mettre l'appareil en service si un dommage lié au transport est constaté.



REMARQUE ! Instrument/outil de levage lors du déballage

Choc, écrasement, dégât matériel

- Utiliser l'instrument approprié lors du déballage.
- Utiliser l'outil de levage approprié lors du déballage.
- Déballer de manière appropriée grâce à du personnel spécialisé.

2.2 Déballage

- Personnel : Personnel spécialisé
- Équipement de protection : Chaussures de sécurité
 Gants de protection

1. Déposer l'appareil sur une surface plane.
2. Déballer l'appareil.



Conserver l'emballage d'origine de votre appareil pour le transporter ultérieurement.

3. À la livraison, vérifier immédiatement que l'appareil et ses accessoires ont tous été livrés et qu'ils ne présentent pas de dommages dus au transport.



Si, contre toute attente, l'emballage de transport, l'appareil ou ses accessoires sont endommagés, veuillez informer immédiatement le transporteur afin qu'un procès-verbal de dommage puisse être établi et que le dommage survenu au cours du transport puisse être examiné. Informer également sans délai le service après-vente LAUDA. Les coordonnées de contact se trouvent au ↗ Chapitre 13.4 « Contact LAUDA » à la page 94 et placer/stocker l'appareil dans un endroit bien ventilé sans source d'inflammation.

Remarque concernant les extincteurs appropriés en cas d'incendie de la batterie LiFePO4 :



Si la batterie LiFePO4 prend feu, utiliser les extincteurs appropriés pour l'éteindre. Ces extincteurs doivent être conçus pour éteindre les incendies de batteries. Il peut s'agir d'agents extincteurs classiques, tels que le CO₂ poudre ou mousse ordinaire, d'extincteurs gel ou d'extincteurs spéciaux au lithium X.

2.3 Référence de commande de la notice d'utilisation

Type d'appareil	Désignation	Langue	Quantité	Référence de commande
Mobifreeze M 270	Notice d'instructions	allemand	1	Q4DT-E_13-013-DE
		anglais	1	Q4DT-E_13-013-EN
		français	1	Q4DT-E_13-013-FR
Mobifreeze M 270	Carte de garantie		1	----

3 Transport

3.1 Réglementations du transport des appareils avec batterie LiFePO4

Lors du transport du congélateur à ultra basse température contenant une batterie LiFePO4, les réglementations suivantes doivent être respectées en cas de transport par un véhicule de transport (camion ou autre).

- L'appareil / le colis doit être identifié au moyen d'une étiquette de danger (ou d'un autocollant correspondant d'une taille de 10 x 10 cm) de la « classe de danger 9 » et du numéro d'identification « UN3481 ».
- Le certificat d'essai de la batterie LiFePO4 doit être disponible. Ce certificat doit être transmis au préalable au transporteur. Le certificat se trouve au chapitre « Général » de cette notice d'utilisation, consulter le  Chapitre 13.7 « Rapport de test UN38.3 de la batterie LiFePO4 » à la page 97 et est disponible en format PDF à l'adresse [www.lauda.de](https://www.lauda.de/de/services/download-center/filter/default/mobifreeze) dans la rubrique « Service » : <https://www.lauda.de/de/services/download-center/filter/default/mobifreeze>.
- Un « document de transport pour les marchandises dangereuses par route » comportant le numéro UN3481 et le poids brut de l'appareil (poids net du congélateur à ultra basse température et la charge utile correspondante) doit être rédigé et emporté lors du transport du congélateur à ultra basse température.

3.2 Déplacement et transport du congélateur à ultra basse température



AVERTISSEMENT !

Mauvaise manipulation lors de la poussée, risque de retournement dû aux roulettes de l'appareil

Risque de blessures à cause d'un retournement, choc

- Ne pas faire rouler l'appareil sur le pied ou toute autre partie du corps.
- Déplacer l'appareil avec précaution, le cas échéant à l'aide de plusieurs personnes.
- Porter des chaussures de sécurité.
- Éviter d'entrer en collision avec d'autres personnes et objets.
- Les utilisations abusives prévisibles sont à éviter, consulter le  Chapitre 1.7 « Utilisation abusive prévisible » à la page 10.

- Personnel : ■ Personne instruite
- Équipement de protection : ■ Gants de protection
■ Chaussures de sécurité

Tenir compte des points suivants lors de la poussée / du déplacement de l'appareil, mais aussi de son transport :

1. Déconnecter l'appareil du réseau.
2. Enrouler le câble réseau.
3. Desserrer les roulettes blocables.

4. Pousser et naviguer à l'aide de la barre du frein homme mort sur la barre de poussée.



En raison du poids net de l'appareil et de la charge utile, il est recommandé de pousser/déplacer le congélateur à ultra basse température à l'aide de plusieurs personnes.

Tenir compte des points suivants lors du rangement de l'appareil :

1. Relâcher la barre du frein homme mort sur la barre de poussée.
2. Fixer les roulettes blocables.
 - L'appareil peut être raccordé au réseau électrique. Pour obtenir plus d'informations, consulter le [Chapitre 6.1 « Établir l'alimentation électrique »](#) à la page 52.

Tenir compte des points suivants lorsque l'appareil est placé dans un véhicule (camion) :



AVERTISSEMENT ! Déplacement incontrôlé de l'appareil lors du transport

Risque de blessures, risque de dommages sur l'appareil

- Arrimer correctement le chargement de sorte qu'il soit impossible de le déplacer ou de le faire glisser.
- Activer les roulettes blocables.
- Activer le frein homme mort. La barre du frein homme mort ne doit pas être maintenue en position tirée.
- Le chargement ne doit pas entrer en contact avec les parois extérieures du véhicule ou avec d'autres pièces éventuelles de chargement.

1. Activer le frein homme mort.
2. Activer les roulettes blocables.
3. Veiller à arrimer correctement le chargement pour qu'il soit impossible de le déplacer et de le faire glisser.
4. Veiller à ce que le chargement n'entre pas en contact avec les parois extérieures du véhicule ou avec d'autres pièces de chargement.



ATTENTION ! Dommage lié au transport

Risque de coupure

- Avant de mettre l'appareil en service, vérifiez minutieusement qu'il ne présente aucun dommage survenu au cours du transport.
- Ne jamais mettre l'appareil en service si un dommage lié au transport est constaté.

! REMARQUE ! Installation de l'appareil	
	Endommagement de l'appareil/dégât matériel/dysfonctionnement
	<ul style="list-style-type: none"> ● L'appareil doit être à la température ambiante autorisée lors de sa mise en service. Si cela n'est pas le cas, l'appareil doit être acclimaté.

3.3 Transport à l'aide d'un chariot de manutention

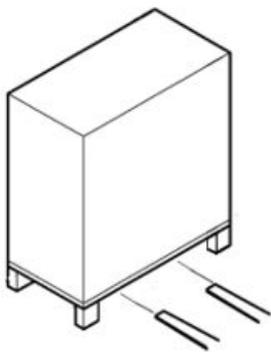
Le congélateur à ultra basse température peut être transporté avec un chariot de manutention en respectant les conditions suivantes :

- L'appareil doit être sécurisé sur le chariot de manutention (arrimage du chargement).

Personnel : ■ Cariste

Équipement de protection : ■ Chaussures de sécurité

■ Gants de protection



1. Introduire le chariot de manutention uniquement avec les fourches de côté, côté large de l'appareil.
2. Introduire les fourches de façon à ce qu'elles ressortent du côté opposé.
3. Vérifier que l'appareil ne peut pas basculer lorsque son centre de gravité est décentré (arrimage du chargement).
4. Soulever doucement l'appareil avant de commencer le transport. Si le sol est inégal et lors du freinage, s'assurer que le colis ne bascule pas ni ne glisse.
5. Vérifier l'absence de dommages liés au transport après chaque transport.

Fig. 1: Transport à l'aide d'un chariot de manutention

! DANGER ! Domage lié au transport	
	Décharge électrique, incendie
	<ul style="list-style-type: none"> ● Inspecter l'appareil avant sa mise en service pour vérifier qu'il ne présente aucun signe extérieur de dommage survenu en cours de transport. ● Ne jamais mettre l'appareil en service si un dommage lié au transport est constaté. ● Toujours placer/stocker un appareil endommagé par le transport dans un endroit bien ventilé sans source d'inflammation.

4 Conception et fonction

4.1 Description du fonctionnement du Mobifreeze M 270

Le congélateur à ultra basse température LAUDA Mobifreeze M 270 est un congélateur à ultra basse température mobile et à température active pour le transport autonome interne ou externe de substances actives ou d'échantillons sensibles dont le stockage nécessite une température constante et surveillée.

L'intégration d'une batterie performante et d'une isolation optimisée assure le respect de la chaîne de froid dans la logistique interne et pour les « transports d'usine » dans la logistique routière. Équipé d'une protection périphérique contre les chocs, d'une barre de poussée stable, d'un système de freinage et de roulettes pour charges lourdes, le congélateur à ultra basse température est optimisé pour satisfaire aux exigences strictes de la logistique. Le congélateur à ultra basse température peut être réglé librement entre $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ et $-86\text{ }^{\circ}\text{C}$ et offre des conditions de stockage contrôlées (par exemple, une constante de température) comme les congélateurs fixes à ultra basse température.

L'appareil fonctionne avec deux compresseurs haute performance. Le condensateur refroidi par air situé à l'arrière de l'appareil transmet la chaleur extraite de l'espace utile à l'air ambiant. Le régulateur de température maintient la température réglée et dispose d'un enregistreur de données interne. La température actuelle de l'enceinte réfrigérée s'affiche sur l'écran du régulateur.

Un écran indépendant affiche l'état de charge de la batterie haute capacité intégrée (batterie principale) qui garantit un fonctionnement autonome d'au moins 4 heures. Un changement flexible entre le fonctionnement sur secteur et sur batterie permet d'obtenir un niveau élevé de sécurité des produits et du transport.

L'utilisation d'un fluide frigorigène naturel garantit un fonctionnement écologique et durable.

L'appareil est optimisé pour fonctionner à la température de consigne maximale correspondant et atteint également la meilleure constante de température (temporairement).

4.2 Conception du Mobifreeze M 270



Fig. 2 : Vue

1	Couvercle de l'appareil de l'espace utile
2	Poignée du couvercle de l'espace utile
3	Verrouillage de l'espace utile (clé)
4	Console de commande
5	Capot (selon la version de l'appareil)
6	Barre de frein homme mort
7	Barre de poussée
8	Capot/habillage de la partie avant de l'appareil
9	Roulettes blocables
10	Roulettes
11	Barre de traction sur le côté de l'appareil

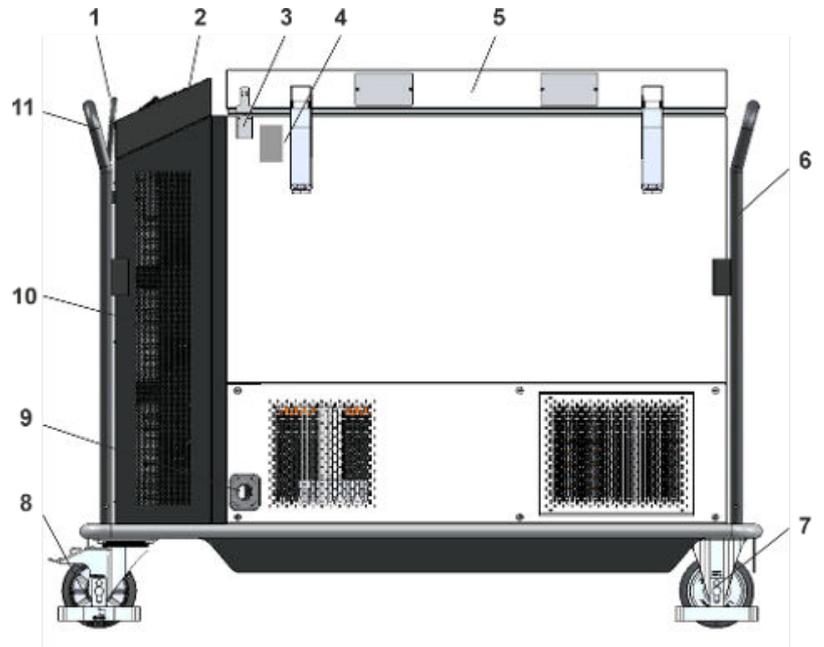


Fig. 3 : Vue

1	Barre de frein homme mort
2	Console de commande sur la partie avant de l'appareil
3	Commutateur du couvercle de l'appareil
4	Plaque signalétique
5	Couvercle de l'appareil de l'espace utile
6	Barre de traction sur le côté de l'appareil
7	Roulettes
8	Roulettes blocables
9	Fiche secteur avec câble enroulé à l'intérieur du coffre
10	Partie avant de l'appareil
11	Barre de poussée sur la partie avant de l'appareil

Console de commande sans capot

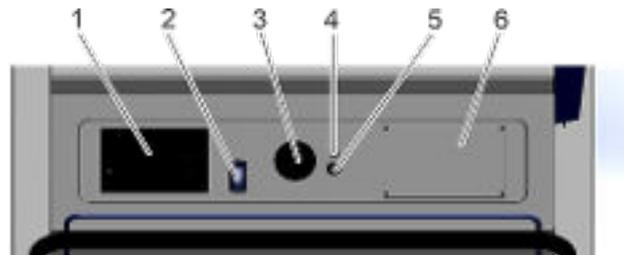


Fig. 4 : Console de commande sans capot

1	Unité de commande Touch
2	Interrupteur principal
3	Moniteur de batterie principale
4	Symbole de la batterie
5	Interrupteur de batterie principale
6	Cache, (possibilité d'une surveillance par le client)

Console de commande avec capot

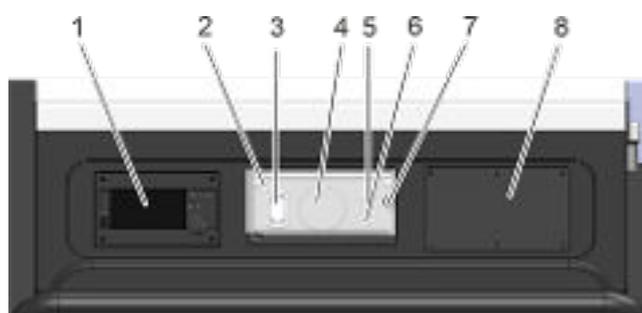


Fig. 5 : Console de commande avec capot

1	Unité de commande Touch
2	Couvercle
3	Interrupteur principal
4	Moniteur de batterie principale
5	Symbole de la batterie
6	Interrupteur de batterie principale
7	Verrouillage du capot (clé)
8	Cache, (possibilité d'une surveillance par le client)

Selon la version de l'appareil, certains éléments de commande sont équipés d'un capot pouvant être verrouillé. Pour utiliser l'interrupteur principal, le moniteur de la batterie principale ou l' interrupteur de la batterie principale, il convient de déverrouiller et d'ouvrir le capot.

4.3 Unité de commande Touch

Vue d'ensemble de l'unité de commande Touch



Fig. 6 : Unité de commande Touch

1	Écran de l'unité de commande Touch
2	Indicateur d'état LED
3	Port USB

Écran de l'unité de commande Touch

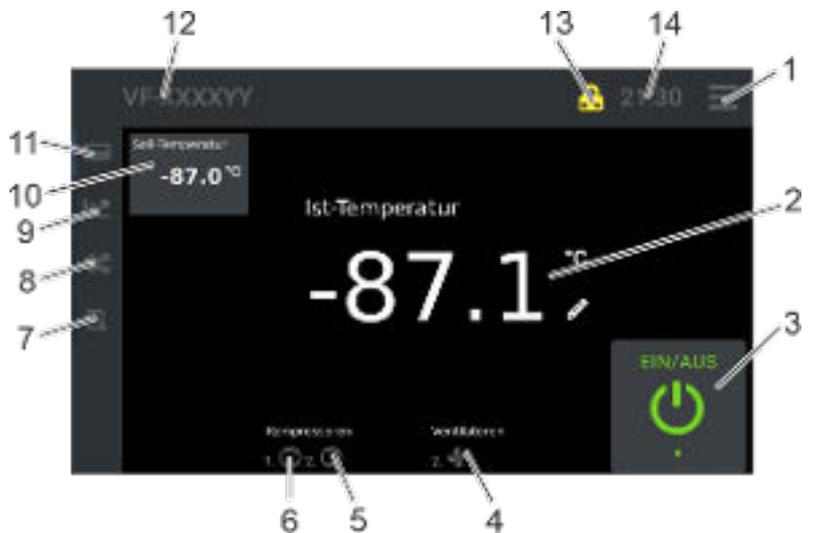


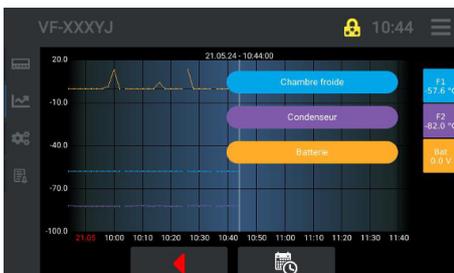
Fig. 7 : Unité de commande Touch

1	Menu
2	Affichage de la température actuelle de l'enceinte réfrigérée
3	Indicateur d'état MARCHE/ARRÊT
4	Ventilateurs, symbole tournant = le ventilateur sur le condenseur est actif

5	Compresseur 2, à deux niveaux, symbole tournant = le compresseur est actif
6	Compresseur 1, à un niveau, symbole tournant = le compresseur est actif
7	Historique
8	Réglages/réglages du régulateur
9	Enregistreur de données interne, historique
10	Température de consigne de l'enceinte réfrigérée
11	Régulateur
12	Désignation de type
13	Connexion et affichage du profil de l'utilisateur
14	Heure



La touche (11) permet d'afficher la vue du régulateur.



La touche (9) permet d'afficher la vue de l'enregistreur de données interne et de l'historique.

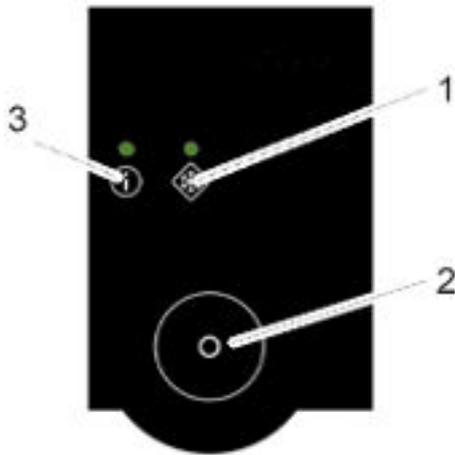


La touche (8) permet d'afficher la vue des réglages/réglages du régulateur.



La touche (7) permet d'afficher la vue de l'historique.

Indicateur d'état LED



1	LED 2, sans effet
2	Bouton de changement
3	LED 1, réfrigération normale (symbole « i »)

Fig. 8 : Indicateur d'état LED

LED 1 (réfrigération normale)



Fig. 9 : LED 1

État LED	Description
Vert	Actif, aucune erreur ni aucun dysfonctionnement de la réfrigération normale
Rouge	Tous les autres cas par exemple : <ul style="list-style-type: none"> - Défaillance de la connexion - Erreur collective - Standby

4.4 Moniteur de batterie principale

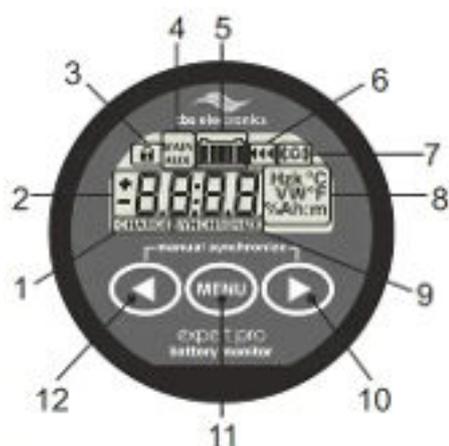


Fig. 10 : Moniteur de batterie principale

1	Affichage « Charge de la batterie »
2	Zone d'affichage de la valeur numérique
3	Affichage « Configuration verrouillage/Verrouillage principal »
4	Affichage de la batterie « principale »
5	Barre de progression de l'état de charge
6	Affichage « Progression de la charge »
7	Affichage « Alarme activée »
8	Unités
9	Affichage « Synchronisation »
10	Valeur suivante ou bouton de droite
11	Bouton du menu uniquement pour le service
12	Valeur précédente ou bouton de gauche

4.5 Éléments de commande

4.5.1 Interrupteur principal



Fig. 11 : Interrupteur principal

L'interrupteur principal peut commuter sur les positions suivantes :

- En position [I], le fonctionnement sur secteur de l'appareil est allumé. L'appareil est alimenté par la tension secteur et la batterie principale se charge. Cela suppose que le câble réseau est raccordé au réseau électrique.
- En position [O], le fonctionnement sur secteur de l'appareil est coupé. L'appareil peut continuer à être alimenté et à fonctionner à partir de la batterie principale si l'interrupteur de la batterie principale se trouve en position [I]. L'interrupteur de la batterie principale s'allume en vert dans cette position.



Si l'interrupteur principal se trouve en position [O], l'appareil n'est pas alimenté par le réseau électrique et la batterie principale ne se charge pas.

L'appareil peut néanmoins fonctionner s'il est alimenté par la batterie principale et si l'interrupteur de la batterie se trouve en position [I].

4.5.2 Interrupteur de batterie principale



Fig. 12 : Interrupteur de batterie principale pas enfoncé



Fig. 13 : Interrupteur de batterie principale enfoncé

L'interrupteur de la batterie principale n'est pas enfoncé :

- En position [O], la batterie principale est éteinte et l'appareil n'est pas alimenté par la batterie principale. Si l'appareil n'est pas alimenté par le réseau électrique, il n'est pas opérationnel.
- L'interrupteur de batterie principale ne s'allume pas dans cet état.

L'interrupteur de la batterie principale est enfoncé :

- En position [I], la batterie principale est allumée. L'appareil est alimenté par la batterie principale s'il n'est pas alimenté par le réseau électrique.
- L'interrupteur de batterie principale s'allume dans cet état.

4.5.3 Barre de poussée/barre de traction

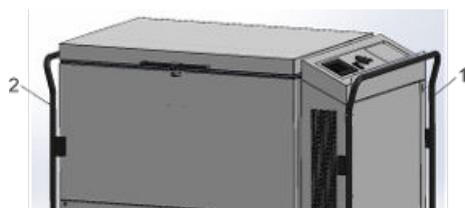


Fig. 14 : Barres

- 1 Barre de poussée sur la console de commande/partie avant de l'appareil
- 2 Barre de traction sur le côté de l'appareil

4.5.4 Frein homme mort avec barre de frein

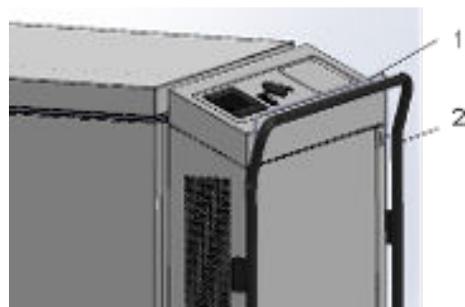


Fig. 15 : Frein homme mort

- 1 Barre de frein homme mort
- 2 Barre de poussée

Lors du déplacement de l'appareil à l'aide de la barre de poussée, la barre de frein doit être tirée. Le frein homme mort est ainsi desserré et l'appareil peut être déplacé. Relâcher la barre de frein pour activer le frein homme mort et arrêter l'appareil.

Les remarques suivantes doivent être respectées, consulter le [Chapitre 1.5 « Utilisation conforme à la destination »](#) à la page 9, le [Chapitre 1.7 « Utilisation abusive prévisible »](#) à la page 10 et le [Chapitre 1.10 « Conditions ambiantes et conditions d'utilisation »](#) à la page 10.

4.5.5 Verrouillage de l'espace utile



Fig. 16 : Verrouillage de l'espace utile

- 1 Verrouillage de l'espace utile

L'espace utile peut être verrouillé à l'aide de la clé fournie.

La clé ne doit jamais être laissée à proximité de l'appareil, à la portée d'enfants ou de personnes non autorisées.

4.6 Batterie principale

Le Mobifreeze M 270 est équipé d'une batterie rechargeable au lithium-phosphate de fer de grande capacité. Cette batterie principale a pour but d'assurer le fonctionnement mobile du Mobifreeze M 270 pendant au moins 4 heures sans être raccordée au réseau électrique.

Pour utiliser l'appareil en mode sur batterie mobile, débrancher la fiche secteur de la prise électrique et laisser le câble s'enrouler. Si l'alimentation par batterie n'est pas encore activée, l'activer à l'aide de l'interrupteur de la batterie. L'appareil passe en fonctionnement sur batterie après un court instant.

Le moniteur de la batterie principale affiche le pourcentage d'état de charge et l'autonomie restante prévue jusqu'à ce que la batterie soit complètement déchargée. À noter que cette valeur n'est réaliste qu'après un certain temps d'utilisation de l'appareil sur batterie.

Si l'état de charge de la batterie principale descend sous les 20 %, une cloche d'alarme s'affiche sur le moniteur de la batterie principale. [CHARGE] clignote sur l'écran du moniteur de la batterie et le groupe frigorifique est désactivé. L'alarme [Panne de courant secteur] se déclenche sur l'unité de commande Touch et une alerte sonore retentit. Pour continuer à utiliser l'appareil et recharger la batterie principale, brancher la fiche secteur à la prise électrique.

Les points suivants doivent absolument être pris en compte :

Le câble réseau doit être entièrement sorti de l'appareil et complètement déroulé avant d'être raccordé à l'alimentation électrique.

Acquiescer maintenant l'alarme [Fonctionnement sur batterie/panne réseau] sur l'unité de commande Touch.

Dès que l'appareil est raccordé à l'alimentation électrique et que l'interrupteur principal se trouve sur [I], en position de « MARCHE », la batterie principale se charge, qu'elle soit activée ou non au niveau de l'interrupteur de la batterie.

Lorsque l'état de charge de la batterie principale redépasse les 30 %, le symbole d'alarme s'éteint sur le moniteur de batterie. Lorsque la batterie principale est complètement chargée, [FULL] apparaît sur le moniteur de la batterie principale. L'affichage passe ensuite à 100 %.

Tenir compte des points suivants lorsque l'appareil n'est pas utilisé :

Si l'appareil n'est pas utilisé et n'est pas raccordé au réseau électrique, l'alimentation par la batterie principale doit être coupée au niveau de l'interrupteur de la batterie. Sinon, le fonctionnement en mode Stand-by déchargera la batterie principale en 24 heures environ.

4.7 Plaque signalétique



Fig. 17 : Exemple_plaque_signalétique

Donnée	Exemple	Description
°LAUDA	Made in Germany	Fabricant LAUDA, fabriqué en Allemagne
Type :	M 270	Type d'appareil
Part No.:	L003678	Référence de l'appareil
Serial No.:	S24000xxxx	Numéro de série de l'appareil
Refrigerant I :	R 290	Fluide frigorigène utilisé dans le circuit de réfrigération 1 pour le refroidissement.
Filling charge I:	145 g	Poids de remplissage du fluide frigorigène 1 en g
Flammable refrigerant		Fluide frigorigène inflammable, symbole d'avertissement « Risque d'incendie ou d'explosion », voir sous la plaque signalétique
PS high pressure I:	23,8 bar	Pression de sécurité maximale dans le circuit de réfrigération 1 en bar
Refrigerant II :	R 170	Fluide frigorigène utilisé dans le circuit de réfrigération 2 pour le refroidissement.
Filling charge II:	68 g	Poids de remplissage du fluide frigorigène 2 en g
Flammable refrigerant		Fluide frigorigène inflammable, symbole d'avertissement « Risque d'incendie ou d'explosion », voir sous la plaque signalétique
PS high pressure II:	23,8 bar	Pression de sécurité maximale dans le circuit de réfrigération 2 en bar

Donnée	Exemple	Description
Voltage :	230 V ; 50 Hz	Tension secteur en V, fréquence en Hz
Current:	10,0 A	Consommation de courant en A
Power consumption:	2,3 kW	Puissance absorbée en kW
Protection class:	IP 22	Indice de protection / classe de protection
Temperature class	N (16-28 °C)	Classe de température
Volume :	270 litres	Volume de l'espace utile en litres
Built date:	03/24	Date de fabrication mois/année
Weight (net):	325 kg	Poids net en kg
Payload (max)	100 kg	Charge utile maximale en kg
Manufacturer auxiliary battery	Long	Fabricant de la batterie auxiliaire
Manufacturer main battery	Liontron	Fabricant de la batterie principale

4.8 Enregistreur de données interne

L'enregistreur de données interne démarre automatiquement et enregistre toutes les 120 secondes (cette valeur étant prédéfinie en usine) :

- la température de l'espace utile ;
- la température du condenseur ;
- la tension de la batterie de l'enregistreur de données (batterie auxiliaire).



Fig. 18 : Aperçu

Cela permet de lire et de visionner les enregistrements du passé, par séquences temporelles sélectionnables, consulter le Chapitre 7.9 « Fonctionnement de l'enregistreur de données interne et de l'historique » à la page 78.

L'enregistreur de données est équipé d'une carte SD industrielle de 1 Go. Il est ainsi possible d'enregistrer les données sur une période allant jusqu'à 2 ans.

Si la mémoire est pleine, les données les plus anciennes sont toujours écrasées en premier.

Il est recommandé de sauvegarder les données tous les six mois ou, selon l'importance des données, d'effectuer une sauvegarde à des intervalles rapprochés, consulter le Chapitre 7.7 « Transfert de données via USB » à la page 76.

L'enregistreur de données indique également d'autres données/informations, par exemple :

- les alarmes ;
- les accès aux données et aux paramètres ;
- les températures ambiantes.

Celles-ci peuvent être visibles et exploitées sur un PC grâce au logiciel « ST-Studio ».



Attention : pour le traitement des données, le logiciel « ST-Studio » doit être installé sur le dispositif correspondant. Le logiciel est disponible gratuitement auprès du fabricant LAUDA. D'autres informations sont disponibles auprès du S.A.V LAUDA.

4.9 Valeurs limites au niveau User USr, paramètres d'usine

A6	Temporisation de l'alarme (couvercle de l'appareil ouvert)	Paramètres d'usine	60 secondes
A13	Limite 1 basse (absolue/relative) (température trop basse)	Paramètres d'usine	-4,0 K
A15	Limite 1 supérieure (absolue/relative) (surchauffe)	Paramètres d'usine	4,0 K
C11	Valeur de consigne de la température de l'enceinte réfrigérée	Paramètres d'usine	Retirer la valeur de la carte de l'appareil
C25	Hystérésis du capteur F1	Paramètres d'usine	Retirer la valeur de la carte de l'appareil
H11	Correction du décalage du capteur F1	Paramètres d'usine	Retirer la valeur de la carte de l'appareil

La carte de l'appareil se trouve à l'intérieur du capot / de l'habillage de la partie avant de l'appareil, consulter le  Chapitre 4.2 « Conception du Mobifreeze M 270 » à la page 24.

5 Avant la mise en service

5.1 Installation



AVERTISSEMENT !
Renversement/roulement de l'appareil dû à un sol incliné

Blessure, écrasement, choc

- Ne pas renverser l'appareil.
- Poser l'appareil sur une surface plane et antidérapante présentant une capacité de charge suffisante.
- Manœuvrer l'appareil uniquement sur des surfaces planes avec une inclinaison maximale de 2 %.
- Pour arrêter l'appareil, relâcher la barre de frein homme mort et serrer les deux freins de stationnement.
- Ne pas poser de pièces lourdes sur l'appareil.



AVERTISSEMENT !
Mise en danger de surpression en raison de températures ambiantes trop élevées

Incendie, blessure, évaporation du fluide frigorigène

- Respecter la température ambiante et la température de stockage, consulter le  Chapitre 12.4 « Données techniques » à la page 92.



AVERTISSEMENT !
Explosion du circuit de réfrigération

Incendie, choc, coupure, dommage sur l'appareil

- Les conditions ambiantes autorisées doivent être respectées conformément aux caractéristiques techniques.
- Pour les petits espaces avec ventilation ou refroidissement supplémentaire de l'espace, s'assurer de la température ambiante.



AVERTISSEMENT ! Formation d'une atmosphère inflammable

Incendie

À respecter en cas de fuite de fluide frigorigène et/ou d'endommagement de l'appareil :

- Les interventions dans le système frigorifique et la manipulation de fluides frigorigènes inflammables nécessitent un professionnel agréé.
- Arrêter l'appareil et le déconnecter du réseau.
- Placer/stocker l'appareil dans un endroit bien ventilé sans source d'inflammation.
- Contacter le S.A.V. LAUDA.



REMARQUE ! Installation de l'appareil

Endommagement de l'appareil/dégât matériel/dysfonctionnement

- L'appareil doit être à la température ambiante autorisée lors de sa mise en service. Si cela n'est pas le cas, l'appareil doit être acclimaté.

Respecter impérativement ces remarques :

- Respecter les exigences de compatibilité électromagnétique (CEM) de l'appareil. Des informations détaillées se trouvent dans Chapitre 1.3 « Exigences CEM » à la page 8.
- Contrôle de l'endommagement du câble réseau avant sa mise en service.
- L'appareil peut être exploité à une température ambiante entre 16 °C et 28 °C.
- Une température ambiante plus élevée, en mode stationnaire ou mobile, a un effet négatif sur la capacité frigorifique de l'appareil.
- Ne mettre l'appareil en service que lorsqu'il est acclimaté, voir « Température ambiante » à la Chapitre 12.4 « Données techniques » à la page 92.
- Maintenir l'appareil à distance des objets et du mur et ne pas obstruer les aérations.
- Déplacer/pousser l'appareil le cas échéant à l'aide de plusieurs personnes.
- Contrôler l'état de charge de la batterie principale. Si la batterie principale du congélateur à ultra basse température est en état de « décharge profonde », elle doit d'abord être réactivée, consulter le Chapitre 5.9 « Fonction « Wake up » » à la page 45.



Le type et la quantité du fluide frigorigène sont indiqués sur la plaque signalétique ou dans les caractéristiques techniques.

5.2 Sélection de la langue du menu



Fig. 19 : Icône Menu

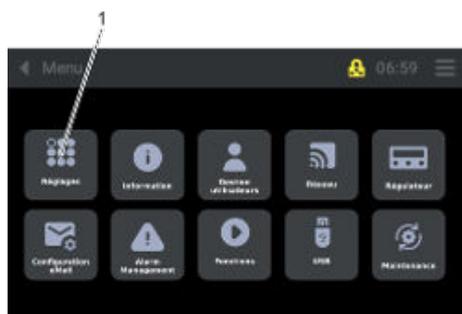


Fig. 20 : Réglages



Fig. 21 : Réglages_Langue

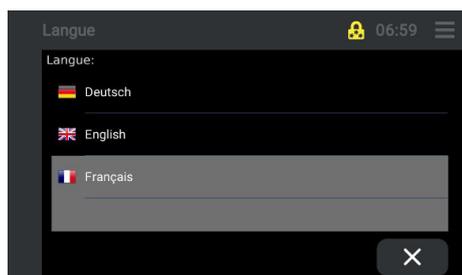


Fig. 22 : Sélectionner la langue

1. Appuyer sur l'icône [Menu].
2. Appuyer sur la touche (1) [Réglages].
3. Appuyer sur la touche (2) [Langue].
 - ▶ L'aperçu du choix de la langue s'ouvre.
4. Sélectionner la langue (allemand, anglais ou français) sur l'écran de l'unité de commande Touch.
 - ▶ L'affichage change sur la vue du régulateur.
 - ▶ Après quelques secondes, l'affichage est présenté dans la langue sélectionnée.

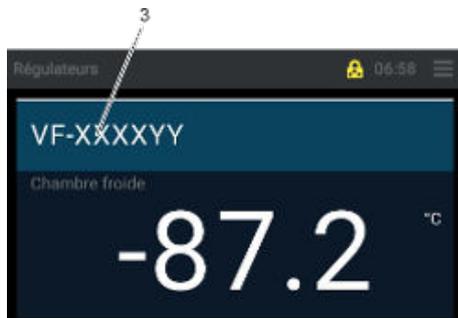


Fig. 23 : Vue du régulateur

5.3 Réglages de la date et de l'heure



Fig. 24 : Icône Menu



Fig. 25 : Réglages



Fig. 26 : Réglages_Date/Heure

5. Appuyer sur la touche (3) [Désignation de type].
 - ▶ L'affichage de l'unité de commande Touch passe à la vue « Écran d'accueil ».
 - ▶ La langue sélectionnée est activée.

Pour régler ou modifier la date et l'heure, procéder comme suit.

1. Appuyer sur l'icône [Menu].
2. Appuyer sur la touche (1) [Réglages].
3. Appuyer sur la touche (2) [Date/Heure].
 - ▶ L'affichage pour modifier la date et l'heure apparaît.

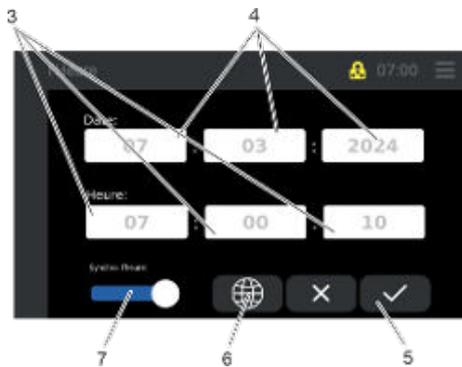


Fig. 27 : Date/Heure

4. En appuyant sur les touches (3) et (4), un clavier apparaît.
 - ▶ Saisir les valeurs correspondantes pour la date et l'heure.
5. Confirmer avec la touche (5).
6. La touche (6) permet d'ouvrir une fenêtre avec tous les fuseaux horaires.
 - ▶ Les fuseaux horaires peuvent être sélectionnés/définis sans connexion Internet.
 - ▶ Sélectionner et confirmer le fuseau horaire.
7. La touche (7) permet de synchroniser l'heure automatiquement.
 - ▶ Pour ce faire, il est impératif de disposer d'une connexion à Internet / au cloud.
 - ▶ L'heure est automatiquement synchronisée.

5.4 Réglages de l'unité de température

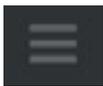


Fig. 28 : Icône Menu

Pour régler ou modifier l'unité de température, procéder comme suit.

1. Appuyer sur l'icône [Menu].
2. Appuyer sur la touche (1) [Réglages].

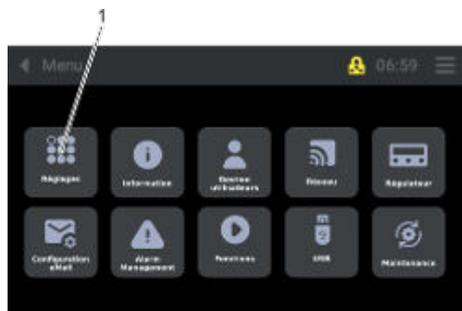


Fig. 29 : Réglages

3. Appuyer sur la touche (2) [Unité température].
 - ▶ Un nouvel affichage apparaît.



Fig. 30 : Réglages_Unité température

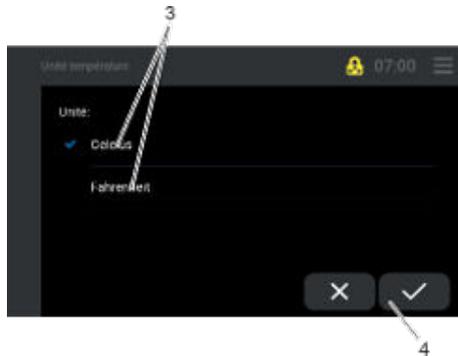


Fig. 31 : Unité température

4. La sélection de l'unité souhaitée s'effectue en appuyant sur la touche correspondante (3).
5. Confirmer avec la touche (4).
 - ▶ L'unité sélectionnée est activée.

5.5 Modification de la fréquence d'acquisition pour l'enregistreur de données interne

La valeur par défaut définie lors de la livraison de l'appareil correspond à 120 secondes. Il est recommandé de ne pas définir d'intervalle de fréquence plus petit, car cela induit une quantité plus élevée de données à enregistrer.

Pour modifier la fréquence d'acquisition pour l'enregistreur de données interne, procéder comme suit.



Fig. 32 : Icône Menu

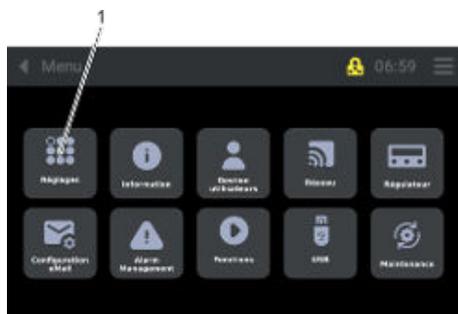


Fig. 33 : Réglages

1. Appuyer sur l'icône [Menu].
2. Appuyer sur la touche (1) [Réglages].



Fig. 34 : Réglages_Enregistrement

3. Appuyer sur la touche (2) [Enregistrement].
 - ▶ Un nouvel affichage apparaît.

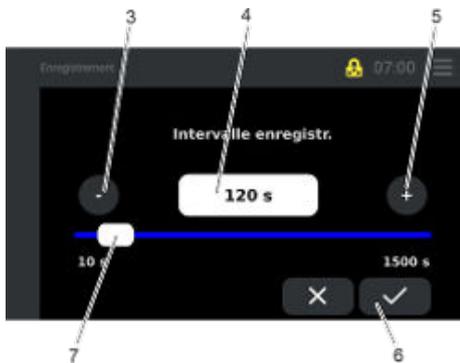


Fig. 35 : Fréquence d'acquisition

4. Régler la durée souhaitée (de 10 à 1 500 secondes) en déplaçant le curseur (7) ou en appuyant sur la touche [+] (5) ou la touche [-] (3) ou en saisissant directement une valeur (4).
5. Confirmer avec la touche (6).
 - ▶ La fréquence d'acquisition sélectionnée est activée.

5.6 Modification des noms d'installations



Fig. 36 : Icône Menu

Pour modifier les noms d'installations, procéder comme suit.

1. Appuyer sur l'icône [Menu].
2. Appuyer sur la touche (1) [Informations].



Fig. 37 : Informations

3. Appuyer sur la touche (2) [Nom de l'installation].
 - ▶ Un clavier apparaît.

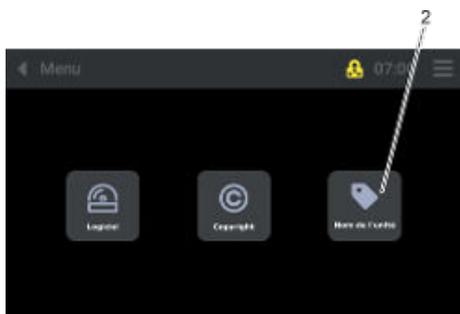


Fig. 38 : Informations_Nom de l'installation



Fig. 39 : Clavier

4. Modifier les noms d'installations et enregistrer avec la touche (3).
 - ▶ Le nouveau nom de l'installation est actif.

5.7 Liste des informations du logiciel



Fig. 40 : Icône Menu

Pour obtenir une liste des informations du logiciel, procéder comme suit.

1. Appuyer sur l'icône [Menu].
2. Appuyer sur la touche (1) [Informations].



Fig. 41 : Informations

3. Appuyer sur la touche (2) [Logiciel].
 - ▶ Une liste des informations du logiciel apparaît.



Fig. 42 : Informations_Logiciel

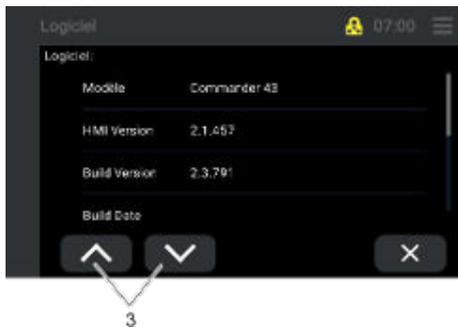


Fig. 43 : Logiciel

4. Les touches (3) permettent de parcourir la liste du logiciel.

5.8 Liste des informations de copyright



Fig. 44 : Icône Menu

Pour obtenir une liste des informations de copyright, procéder comme suit.



Fig. 45 : Informations

1. Appuyer sur l'icône [Menu].

2. Appuyer sur la touche (1) [Informations].



Fig. 46 : Informations_Copyright

3. Appuyer sur la touche (2) [Copyright].
 - Une liste des informations de copyright apparaît.



Fig. 47 : Copyright

5.9 Fonction « Wake up »

- Les touches (3) permettent de parcourir la liste de copyright.

DANGER !
 Contact avec des pièces sous tension

Décharge électrique
 Avant de monter des modules ou d'intervenir sur l'appareil :

- Déconnecter l'appareil du réseau.
- Désactiver la batterie principale.
- Autoriser uniquement par un professionnel agréé.
- Laisser refroidir l'appareil.

Une batterie principale complètement déchargée peut être réactivée par le biais d'une fonction « wake up ».

Pour ce faire, une tension externe comprise entre 22 volts et 28,8 volts maximum, 24 volts étant recommandés, doit être appliquée directement aux bornes de la batterie principale pendant au moins 15 secondes.

Le congélateur à ultra basse température peut ensuite être rebranché sur le secteur (tension secteur de 230 volts) et la source de tension externe peut être retirée.

- Personnel : ■ Électricien
- Équipement de protection : ■ Gants de protection
■ Chaussures de sécurité

- Le congélateur à ultra basse température est déconnecté de l'alimentation en débranchant la fiche secteur.
- Éteindre l'interrupteur de batterie principale (1).
- Enlever le capot / l'habillage de la partie avant de l'appareil en dévissant les six filetages.



Fig. 48 : Interrupteur de batterie principale



Fig. 49 : F7 et F8_position « OFF »

4. Contrôler que les disjoncteurs de ligne (F7 et F8) (2) se trouvent en position « OFF » (3).



Fig. 50 : R1

5. Raccorder le pôle « - » de la source de tension externe au pôle « - » de la batterie principale « R1 » shunt (4).



Fig. 51 : Relais K5

6. Raccorder le pôle « + » de la source de tension externe au relais K5 (5).
7. Raccorder la source de tension externe pendant au moins 15 secondes à la batterie principale.



Fig. 52 : F7 et F8 en position « ON »

8. Les disjoncteurs de ligne F7 et F8 (6) se trouvent en position « ON » (7) (si un système de surveillance est utilisé).
9. Brancher la fiche secteur du congélateur à ultra basse température sur une tension secteur de 230 volts.
10. Actionner l'interrupteur principal S1
11. Déconnecter l'alimentation externe du pôle « - » (R1) et du pôle « + » (K5).
12. Fixer le capot / l'habillage sur la partie avant de l'appareil à l'aide des six filetages.
13. Activer l'interrupteur de batterie principale (1).

5.10 Montage de modules



DANGER !
Contact avec des pièces sous tension

Décharge électrique

Avant de monter des modules ou d'intervenir sur l'appareil :

- Déconnecter l'appareil du réseau.
- Désactiver la batterie principale.
- Autoriser uniquement par un professionnel agréé.
- Laisser refroidir l'appareil.

Pour le montage de modules, par exemple d'un système de surveillance externe, l'appareil doit être éteint, consulter le 📖 Chapitre 6.2 « Mise en marche et à l'arrêt de l'appareil » à la page 54, et débranché du réseau. De plus, la batterie principale doit être éteinte, consulter le 📖 Chapitre 4.5.2 « Interrupteur de batterie principale » à la page 31.

Connexions :

Deux bornes de connexion F7 et F8 (1 et 2) d'une tension nominale de 25,6 V CC sont disponibles pour raccorder un système de surveillance.

La connexion F7 (1) peut être utilisée en fonctionnement sur secteur et sur batterie. Le niveau de charge de la batterie doit être d'au moins 20 %.

La connexion F8 (2) peut uniquement être utilisée en fonctionnement sur secteur.

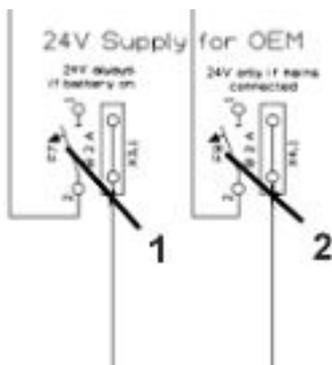




Fig. 53 : Connexions

Tab. 2 : Valeurs nominales électriques :

	Tension de sortie min.	Tension de sortie max.	Courant de sortie max.
F7/F8	21 V	33 V	2 A

- Personnel : ■ Électricien
- Équipement de protection : ■ Chaussures de sécurité
■ Gants de protection

1. Le congélateur à ultra basse température est déconnecté de l'alimentation en débranchant la fiche secteur.
2. Couper la batterie principale à l'aide de l'interrupteur de batterie principale (1).



Fig. 54 : Interrupteur de batterie principale

3. Enlever le capot / l'habillage de la partie avant de l'appareil en dévissant les six filetages.
▶ Attention au risque de court-circuit !



ATTENTION !
Risque de court-circuit

Dégâts matériels

À respecter lors de travaux sur des composants sous tension :

Seuls les professionnels sont autorisés à effectuer les travaux.

Des tensions d'environ 25,6 V sont présentes au point 2 (K5) et aux autres bornes ouvertes.



4. Contrôler que les disjoncteurs de ligne (F7 et F8) se trouvent en position « OFF » (3).
5. Raccorder les composants aux bornes F7 et F8 (4) ainsi que X3.1 et X4.1 (5), raccordement à la masse.

Fig. 55 : F7 et F8, X3.1 et X4.1



Fig. 56 : Profilé chapeau

6. Les systèmes du client peuvent être fixés/connectés sur les profilés chapeau (6).
7. Mettre les disjoncteurs de ligne (F7 et F8) en position « ON ».
8. Fixer le capot / l'habillage sur la partie avant de l'appareil à l'aide des six filetages.
 - ▶ Mettre le congélateur à ultra basse température en service.

6 Mise en service

6.1 Établir l'alimentation électrique



DANGER !
Dommage en cours de transport

Electrocution

- Inspecter l'appareil avant sa mise en service pour vérifier qu'il ne présente aucun signe extérieur de dommage survenu en cours de transport.
- Ne jamais mettre l'appareil en service si un quelconque dommage est constaté !



DANGER !
Risque de court-circuit en cas de non-respect du délai d'acclimatation

Décharge électrique

- Laisser un appareil « froid » s'acclimater d'abord à la température ambiante.
- Ne le raccorder au réseau électrique et le mettre en service qu'une fois la température ambiante atteinte.
- Consulter le chapitre « Caractéristiques techniques » pour les températures ambiantes.



AVERTISSEMENT !
Contact avec conducteurs de tension en raison d'un câble réseau défectueux et/ou d'une fiche de sécurité

Décharge électrique

- Contrôler le bon état du câble réseau et de la fiche de sécurité avant utilisation.
- Ne pas utiliser un câble réseau défectueux et une fiche de sécurité pour alimenter l'appareil.
- Le câble réseau et la fiche de sécurité ne doivent pas entrer en contact avec les surfaces très froides de l'appareil, que ce soit pendant le fonctionnement ou après la mise en hors tension.



ATTENTION ! Chute sur un câble réseau

Blessures, dommages corporels

Ranger le câble réseau lorsqu'il n'est pas utilisé.

- En cas d'utilisation du câble réseau, le poser de manière à éviter tout risque
- Examiner le câble réseau deux fois par an.



REMARQUE ! Utilisation d'une tension secteur ou d'une fréquence secteur inadmissible

Endommagement de l'appareil

- Comparer les indications de la plaque signalétique avec la tension secteur et la fréquence du secteur réelles.
- N'effectuer le raccordement au secteur que si les données concordent.
- En cas d'utilisation avec une alimentation secteur, le raccordement électrique doit être installé conformément aux dispositions avec protection à la terre (PE).
- Les dispositions locales doivent être respectées.

Tenir compte des consignes suivantes :

- Remarque sur l'installation électrique côté bâtiment :
 - Les appareils doivent être protégés côté installation (fusible de secteur fourni par le client) par un disjoncteur de 16 ampères maximum.
 - Relever la valeur de raccordement sur la plaque signalétique ou dans les caractéristiques techniques.
- Brancher l'appareil uniquement sur une prise électrique munie d'une protection à la terre (PE).
- Utiliser uniquement le câble réseau d'alimentation extensible avec la fiche de sécurité.
- Ne mettre l'appareil en service que lorsque le câble est complètement déroulé.
- Mettre l'appareil en service conformément aux dispositions locales.

6.2 Mise en marche et à l'arrêt de l'appareil

Mise en marche de l'appareil



Fig. 57 : Interrupteur principal

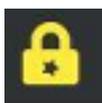


Fig. 58 : Icône User



Fig. 59 : Icône MARCHÉ/ARRÊT



Fig. 60 : Interrupteur de batterie principale enfoncé

1. Mettre l'interrupteur principal en position « I », consulter le [Chapitre 4.5.1 « Interrupteur principal »](#) à la page 30.
 - Une fois l'appareil démarré (après 5 secondes environ), l'alarme de surchauffe [Tmax 1] s'affiche sur l'écran de l'unité de commande Touch et un signal d'alarme retentit.

Remarque :

L'acquiescement d'une alarme n'est possible qu'à partir du profil utilisateur « User », consulter le [Chapitre 6.4 « Sélection du profil utilisateur »](#) à la page 56 et le [Chapitre 6.3 « Définition des profils utilisateur »](#) à la page 56.

2. Acquiescer le message d'alarme sur l'écran de l'unité de commande Touch, [Chapitre 7.8 « Réinitialisation d'une alarme »](#) à la page 77.
3. Appuyer sur l'icône [MARCHÉ/ARRÊT] sur l'unité de commande Touch, consulter le [Chapitre 4.3 « Unité de commande Touch »](#) à la page 27.
 - L'appareil est allumé.

Remarque :

Pour une utilisation autonome, il faut également activer la batterie principale à l'aide de l'interrupteur de batterie principale.

4. Mettre l'interrupteur de batterie principale en position « [I] », consulter le [Chapitre 4.5.2 « Interrupteur de batterie principale »](#) à la page 31.
 - L'appareil à ultra basse température et la batterie principale sont activés.



Il est préférable de laisser l'interrupteur principal et l'interrupteur de la batterie en position (I) pour une utilisation durable de l'appareil à ultra basse température.

Cela présente l'avantage de ne pas avoir à modifier la position des interrupteurs.

Pour une utilisation mobile, il suffit de débrancher la fiche secteur et de couper l'alimentation secteur, puis de rebrancher la fiche secteur lors d'une utilisation ultérieure sur secteur.

Arrêt de l'appareil



Fig. 61 : Icône MARCHÉ/ARRÊT



Fig. 62 : Interrupteur principal



Fig. 63 : Interrupteur de batterie principale

1. Appuyer sur la vignette [MARCHÉ/ARRÊT] sur l'unité de commande Touch, consulter le ↗ Chapitre 4.3 « Unité de commande Touch » à la page 27.
2. Mettre l'interrupteur principal en position [O], consulter le ↗ Chapitre 4.5.1 « Interrupteur principal » à la page 30.
 - ▶ L'alimentation secteur est donc coupée. L'appareil reste allumé même lorsque l'interrupteur de la batterie principale est en position (I). L'appareil fonctionne sur batterie et l'interrupteur de la batterie principale s'allume en vert.

En cas de déconnexion complète de l'appareil de l'alimentation secteur, la batterie principale doit également être éteinte.
3. Mettre l'interrupteur de la batterie en position [O], consulter le ↗ Chapitre 4.5.2 « Interrupteur de batterie principale » à la page 31.
 - ▶ La lumière de l'interrupteur de la batterie principale s'éteint et l'appareil n'est plus opérationnel. L'écran reste cependant allumé pendant un court instant.



Pour une mise hors service, l'interrupteur de la batterie principale doit en tout cas être désactivé afin que la batterie principale ne se décharge pas.

Remarques concernant l'arrêt :



Fig. 64 : Icône MARCHÉ/ARRÊT

1. Pour arrêter l'appareil pendant une période prolongée, appuyer sur l'icône [MARCHÉ/ARRÊT] sur l'unité de commande Touch.
 - ▶ Le message [ARRÊT] s'affiche à l'écran
2. Mettre l'interrupteur principal en position « O », consulter le ↗ Chapitre 4.5.1 « Interrupteur principal » à la page 30.

Si l'appareil est éteint par l'interrupteur principal, l'alarme « Panne réseau » se déclenche et l'appareil enregistre la température pendant environ 35 heures, alimenté par la batterie de l'enregistreur de données interne.

6.3 Définition des profils utilisateur

Profil « Guest »



Fig. 65 : Icône Guest

L'appareil démarre sous l'identifiant « Guest ».

À ce niveau, toutes les données pertinentes au fonctionnement peuvent être lues.

Ce niveau d'utilisateur ne permet ni d'allumer ni d'éteindre l'appareil.

Les réglages ne peuvent pas être modifiés à ce niveau.

Le mot de passe fourni est « Guest ».

Profil « User »



Fig. 66 : Icône User

En se connectant avec l'identifiant « User », l'utilisateur peut modifier les réglages, tels que la valeur de consigne de la température de l'enceinte réfrigérée ou la temporisation de l'alarme pour la porte.

Le mot de passe fourni est « User ».

Profil « Service »



Fig. 67 : Icône Service

Avec l'identifiant « Service », l'exploitant/utilisateur peut modifier des réglages plus avancés que ceux qui sont possibles au niveau User. Cela inclut par exemple la modification de paramètres ou la modification de la limitation des températures de consigne et du transfert de données via USB.

Le mot de passe fourni est « Service ».

Profil « Admin 1 »



Fig. 68 : Icône Admin 1

L'identifiant « Admin 1 » permet d'effectuer tous les réglages nécessaires à l'intégration de l'appareil dans l'environnement informatique de l'exploitant, par exemple.

Le mot de passe fourni est « Admin 1 ».

6.4 Sélection du profil utilisateur

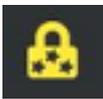


Fig. 69 : Icône Connexion et affichage du profil de l'utilisateur

1. Appuyer sur l'icône [Connexion et affichage du profil de l'utilisateur] sur l'unité de commande Touch.
 - ▶ L'écran passe à la vue « Connexion ».



Fig. 70 : Profils utilisateur



Fig. 71 : Clavier

2. Sélectionner le profil utilisateur souhaité (Admin 1, Guest, Service ou User).

- Le clavier s'affiche.

3. Saisir le mot de passe du profil sélectionné à l'aide du clavier.

4. Appuyer sur la touche (2) [Enregistrer].

- Le profil sélectionné est actif.

5. Par ailleurs, la touche (1) permet de déconnecter un utilisateur sélectionné.

Pour plus d'informations sur les différents profils utilisateur, consulter le [Chapitre 6.3 « Définition des profils utilisateur »](#) à la page 56.

6.5 Modification du mot de passe du profil de l'utilisateur

Seuls les mots de passe de ce niveau et des niveaux inférieurs peuvent être modifiés à partir d'un profil utilisateur.

L'« Admin 1 » peut modifier tous les mots de passe, un « User » ne peut modifier que les mots de passe d'un « Guest » inférieur.

Le profil utilisateur actuellement connecté est reconnaissable au nombre d'étoiles dans le verrou de sécurité jaune sur l'écran de l'unité de commande Touch.

Type de profil utilisateur	Nombre d'étoiles dans le verrou de sécurité
Admin 1	3
Service après-vente	2
User	1
Guest	-



Fig. 72 : Icône Menu

1. Appuyer sur l'icône [Menu] sur l'unité de commande Touch.

- L'affichage du menu s'ouvre.



Fig. 73 : Gestion utilisateurs

- Appuyer sur la touche (1) [Gestion utilisateurs].



Fig. 74 : Gestion utilisateurs_Utilisateurs

- Appuyer sur la touche (2) [Utilisateurs].
 - L'affichage « Utilisateurs » s'ouvre.



Fig. 75 : Affichage « Utilisateurs »

- La touche (4) permet de naviguer vers le bas dans l'affichage « Utilisateurs », tandis que la touche (3) permet de naviguer vers le haut dans le menu.



Fig. 76 : Affichage « Utilisateurs »

- Sélectionner l'utilisateur. Appuyer sur la touche (5) [Saisie] correspondante.
 - Le clavier s'affiche.



Fig. 77 : Clavier

6. Saisir le « nouveau » mot de passe à l'aide du clavier et enregistrer avec la touche (6).
 - ▶ Le mot de passe a été modifié.
7. La touche (7) [Retour en arrière] change la vue.
 - ▶ L'affichage passe à la vue « Écran d'accueil ».

6.6 Création de nouveaux noms d'utilisateur



Fig. 78 : Icône Menu

1. Appuyer sur l'icône [Menu] sur l'unité de commande Touch.
 - ▶ L'affichage du menu s'ouvre.



Fig. 79 : Gestion utilisateurs

2. Appuyer sur la touche (1) [Gestion utilisateurs].



Fig. 80 : Gestion utilisateurs_Utilisateurs

3. Appuyer sur la touche (2) [Utilisateurs].
 - ▶ L'affichage « Utilisateurs » s'ouvre.



Fig. 81 : Affichage « Utilisateurs »

4. Appuyer sur la touche (3).
 - ▶ Le clavier s'affiche.



Fig. 82 : Clavier

5. Saisir les « nouveaux » noms d'utilisateur à l'aide du clavier et enregistrer avec la touche (4).
 - ▶ Le nouveau nom d'utilisateur est défini.
 - ▶ Pour poursuivre et configurer les droits du profil utilisateur, consulter le Chapitre 6.7 « Configuration des droits du profil utilisateur » à la page 60.

6.7 Configuration des droits du profil utilisateur

La fonction « Configurer les droits utilisateurs » ne peut être activée que par le profil « Admin 1 ».



Fig. 83 : Icône Menu

1. Appuyer sur l'icône [Menu] sur l'unité de commande Touch.
2. Appuyer sur la touche (1) [Gestion utilisateurs].



Fig. 84 : Gestion utilisateurs



Fig. 85 : Gestion utilisateurs_Droits

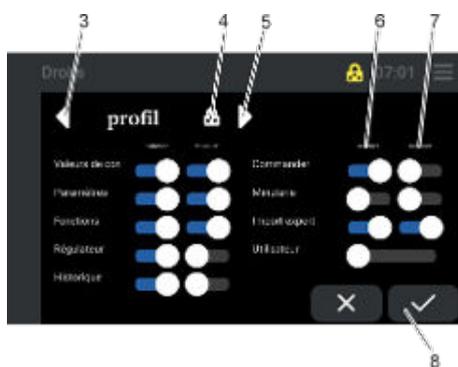


Fig. 86 : Profil

6.8 Activation de la déconnexion automatique

3. Appuyer sur la touche (2) [Droits].
 - ▶ L'aperçu « Droits » s'ouvre.

4. Les touches (3) ou (5) permettent de naviguer dans les différents profils définis.
 - ▶ La vue (4) permet de voir quel profil utilisateur est actuellement affiché.
5. Le déplacement des curseurs (6) (Afficher) et/ou (7) (Modifier) permet de configurer/modifier les droits d'un profil.
6. Appuyer sur la touche (8) [Enregistrer].
 - ▶ Les droits du profil utilisateur actuel (4) sont enregistrés.

Pour éviter tout accès indésirable à la commande de l'appareil, l'unité de commande Touch peut être protégée grâce à l'activation de la fonction « Déconnexion automatique ».

En activant la fonction « Déconnexion automatique », l'unité de commande Touch revient automatiquement sur le profil « Guest ». Ainsi, le réglage de la température et la désactivation de l'appareil ne sont plus possibles.

La fonction « Déconnexion automatique » ne peut être activée que par les profils « Service » et « Admin 1 », consulter également le [Chapitre 6.3 « Définition des profils utilisateur »](#) à la page 56.

1. Appuyer sur l'icône [Menu] sur l'unité de commande Touch.



Fig. 87 : Icône Menu



Fig. 88 : Gestion utilisateurs

2. Appuyer sur la touche (1) [Gestion utilisateurs].

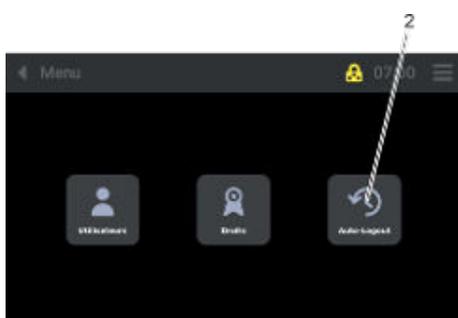


Fig. 89 : Gestion utilisateurs_Déconnexion_automatique

3. Appuyer sur la touche (2) [Déconnexion automatique].
 - ▶ L'aperçu « Déconnexion automatique » s'ouvre.

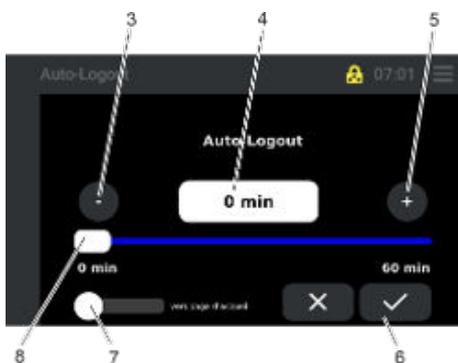


Fig. 90 : Déconnexion automatique

4. Régler la durée souhaitée (de 1 à 60 minutes) en déplaçant le curseur (8) ou en appuyant sur la touche [+] (5) ou la touche [-] (3) ou en saisissant directement une valeur (4).
5. Appuyer sur la touche (6) [Enregistrer].
6. En déplaçant le curseur (7) sur « Vers la page d'accueil », une fois la durée définie écoulee, l'affichage revient à la vue « Régulateur ».
 - ▶ « Déconnexion automatique » est activée pour la durée définie.

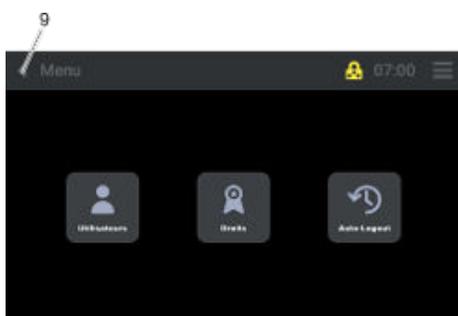


Fig. 91 : Menu

7. En appuyant sur la touche (9), l'affichage revient sur la vue « Régulateur ».

6.9 Sélection et affichage des courbes de régulation



Fig. 92 : Icône Enregistreur de données



Fig. 93 : Courbes-régulation_Affichage-courbes-régulation

- Appuyer sur l'icône [Enregistreur de données] sur l'unité de commande Touch.
 - L'affichage des courbes de régulation s'ouvre.

En appuyant brièvement les touches [F1] (1), [F2] (2) ou [Bat] (3), la désignation des touches s'affiche à gauche de l'écran.

Avec les paramètres d'usine, les trois courbes de régulation sont sélectionnées.

Pour n'afficher qu'une courbe de régulation, les autres courbes de régulation doivent être désactivées.

Pour désactiver une courbe de régulation, sélectionner le symbole correspondant et le maintenir enfoncé pendant environ 3 secondes pour qu'il devienne blanc et que la courbe de régulation ne soit plus affichée.

Pour activer la courbe de régulation, le symbole blanc désactivé doit être maintenu enfoncé pendant environ 3 secondes jusqu'à ce qu'il revienne à sa couleur d'origine.

- Bleu (F1) = enceinte réfrigérée (température de l'espace utile)
- Violet (F2) = condenseur (température de condensation)
- Orange (Bat) = batterie (tension de la batterie auxiliaire interne)

6.10 Réglages des valeurs limites des alarmes

Pour obtenir d'autres informations sur les « Alarmes, avertissements et erreurs », consulter également le chapitre « Dysfonctionnement », ↗ Chapitre 9.1 « Alarmes, avertissements et erreurs » à la page 85.

6.10.1 Réglages de la valeur limite pour la temporisation de l'alarme du couvercle de l'appareil

Si le couvercle de l'appareil est ouvert, une minuterie se déclenche. Si celle-ci dépasse la temporisation réglée, l'alarme du couvercle de l'appareil se déclenche. Pour en savoir plus sur la valeur définie en usine pour la temporisation de l'alarme, consulter également le ↗ Chapitre 4.9 « Valeurs limites au niveau User USr, paramètres d'usine » à la page 35.

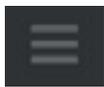


Fig. 94 : Icône Menu

- Appuyer sur l'icône [Menu] sur l'unité de commande Touch.

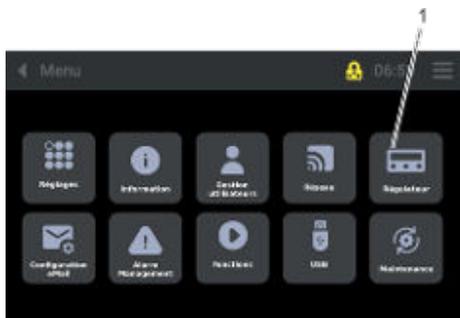


Fig. 95 : Régulateur

2. Appuyer sur la touche (1) [Régulateur].



Fig. 96 : Régulateur_Paramètres

3. Appuyer sur la touche (2) [Paramètres].

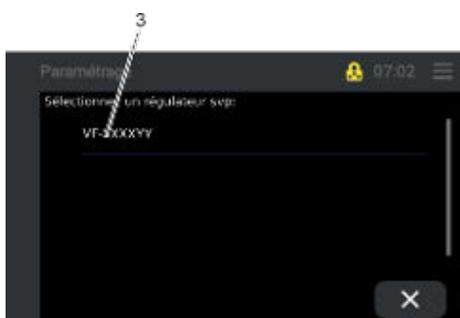


Fig. 97 : Régulateur_Paramètres_Type_de_régulateur

4. Sélectionner le régulateur en appuyant sur la touche (3).



Fig. 98 : Alarme

5. Appuyer sur la touche (4) [A-Alarme].

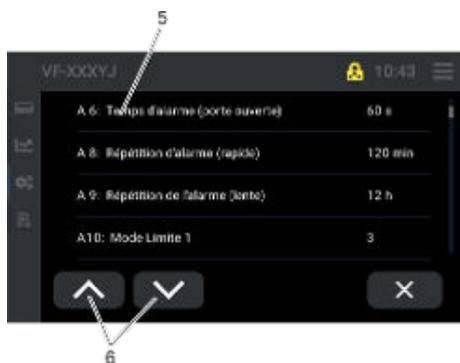


Fig. 99 : Message d'alarme A6

6. Faire défiler jusqu'au message d'alarme souhaité grâce aux touches (6).
7. Sélectionner le message d'alarme (A6) en appuyant sur la touche (5).
 - ▶ La fenêtre permettant de modifier la temporisation de l'alarme s'ouvre.

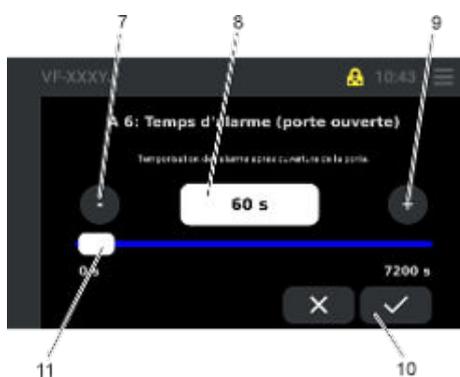


Fig. 100 : Message d'alarme A6_Modification de la valeur de réglage

8. Régler la durée souhaitée (de 0 à 7200 secondes) en déplaçant le curseur (11) ou en appuyant sur la touche [+] (9) ou la touche [-] (7) ou en saisissant directement une valeur (8).
9. Appuyer sur la touche (10) [Enregistrer].
 - ▶ La durée modifiée pour la temporisation du couvercle de l'appareil est activée.

6.10.2 Réglages de la valeur limite de l'alarme « Température trop basse »

Si la température de l'enceinte réfrigérée se trouve sous la valeur limite réglée en usine (absolue/relative), l'alarme « Température trop basse » se déclenche. Pour connaître la valeur du paramètres d'usine, consulter également le [Chapitre 4.9 « Valeurs limites au niveau User USr, paramètres d'usine »](#) à la page 35.

1. Appuyer sur l'icône [Menu] sur l'unité de commande Touch.



Fig. 101 : Icône Menu

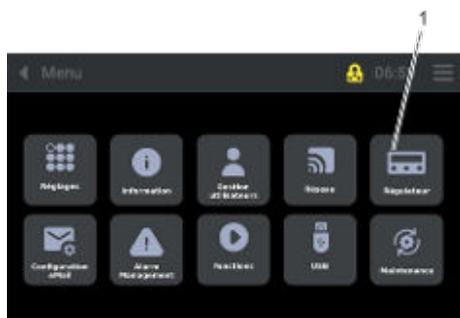


Fig. 102 : Réglages

2. Appuyer sur la touche (1) [Réglages].



Fig. 103 : Réglages_Paramètres

3. Appuyer sur la touche (2) [Paramètres].

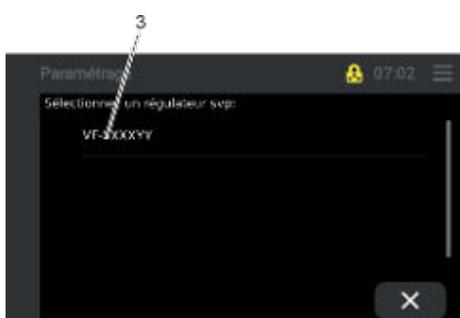


Fig. 104 : Réglages_Paramètres_Type_de_régulateur

4. Sélectionner le régulateur en appuyant sur la touche (3).



Fig. 105 : Alarme

5. Appuyer sur la touche (4) [A-Alarme].



Fig. 106 : Message d'alarme A13

6. Faire défiler jusqu'au message d'alarme souhaité grâce aux touches (6).
7. Sélectionner le message d'alarme (A13) en appuyant sur la touche (5).
 - ▶ La fenêtre permettant de modifier la valeur limite s'ouvre.

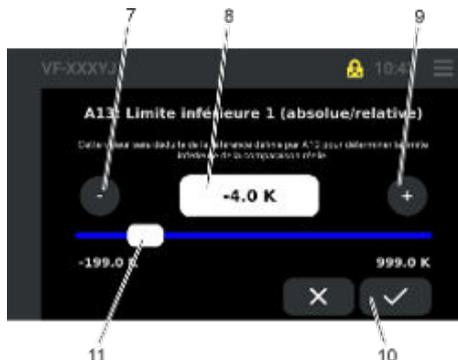


Fig. 107 : Message d'alarme A13_Modification de la valeur limite

8. Régler la différence de température souhaitée (de -199 K à 999 K) en déplaçant le curseur (11) ou en appuyant sur la touche [+] (9) ou la touche [-] (7) ou en saisissant directement une valeur (8).

La valeur pour la différence de température doit être « négative » (-).

9. Appuyer sur la touche (10) [Enregistrer].
 - La valeur limite inférieure modifiée (absolue/relative) est activée.

6.10.3 Régler la valeur limite de l'alarme Surchauffe

Si la température de l'enceinte réfrigérée se trouve dépasse la valeur limite réglée en usine (absolue/relative), l'alarme « Surchauffe » se déclenche. Pour connaître la valeur du réglage d'usine, consulter également le Chapitre 4.9 « Valeurs limites au niveau User USr, paramètres d'usine » à la page 35.

1. Appuyer sur l'icône [Menu] sur l'unité de commande Touch.



Fig. 108 : Icône Menu

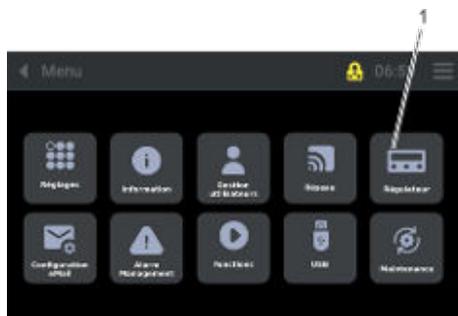


Fig. 109 : Réglages

2. Appuyer sur la touche (1) [Réglages].



Fig. 110 : Réglages_Paramètres

3. Appuyer sur la touche (2) [Paramètres].

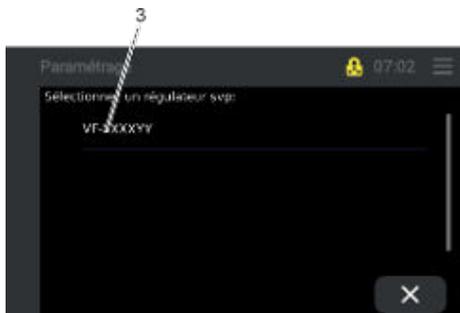


Fig. 111 : Réglages_Paramètres_Type_de_régulateur

4. Sélectionner le régulateur en appuyant sur la touche (3).



Fig. 112 : Alarme

5. Appuyer sur la touche (4) [A-Alarme].



Fig. 113 : Message d'alarme A15

6. Faire défiler jusqu'au message d'alarme souhaité grâce aux touches (6).
7. Sélectionner le message d'alarme (A15) en appuyant sur la touche (5).
 - La fenêtre permettant de modifier la valeur limite s'ouvre.

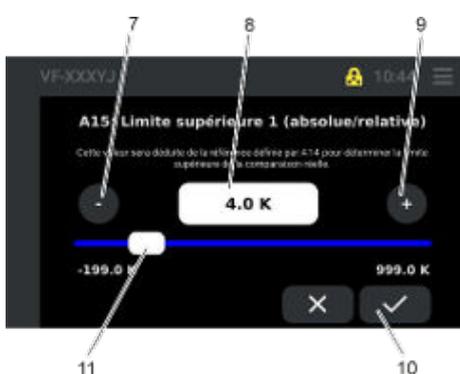


Fig. 114 : Message d'alarme A15_Modification de la valeur limite

8. Régler la différence de température souhaitée (de -199 K à 999 K) en déplaçant le curseur (11) ou en appuyant sur la touche [+] (9) ou la touche [-] (7) ou en saisissant directement une valeur (8).
La valeur pour la différence de température doit être « positive » (+).
9. Appuyer sur la touche (10) [Enregistrer].
 - La valeur limite supérieure modifiée (absolue/relative) est activée.

7 Fonctionnement

7.1 Consignes de sécurité

7.1.1 Consignes générales de sécurité



DANGER !

Défaut, dommage mécanique, surcharge électrique ou défaut de fabrication

Explosion, incendie, fuite de gaz toxiques

- Protéger le système de batterie des dommages.
- En cas de défaut, débrancher immédiatement l'appareil du secteur.
- Le cas échéant, utiliser un agent extincteur approprié pour éteindre la batterie LiFePO₄.
- Contacter le S.A.V. LAUDA.



Si la batterie LiFePO₄ prend feu, utiliser les extincteurs appropriés pour l'éteindre. Ces extincteurs doivent être conçus pour éteindre les incendies de batteries. Il peut s'agir d'agents extincteurs classiques, tels que le CO₂ (poudre ou mousse ordinaire), d'extincteurs gel ou d'extincteurs spéciaux au lithium X.



DANGER !

Court-circuit

Décharge électrique

- Protéger l'appareil de la pénétration de liquide à l'intérieur de l'installation électrique.
- Protéger l'appareil de la pluie et/ou des éclaboussures.
- Si le type et la classe de protection de l'appareil sont respectés, il est possible de déplacer brièvement l'appareil à l'extérieur, même en cas de pluie.



AVERTISSEMENT !

Stockage de marchandises dangereuses

Dommages corporels, risque d'explosion

- Ne pas stocker :
 - Les acides et les alcalins qui peuvent attaquer le matériel
 - De substances dangereuses qui émettent des substances dangereuses pour la santé
 - De substances qui sont hautement inflammables et/ou explosives



AVERTISSEMENT !
Endommagement mécanique du circuit de liquide frigorigène

Sortie de fluide frigorigène inflammable, formation d'une atmosphère explosive

Explosion, brûlure, feu

- Ventiler soigneusement le local immédiatement.
- Ne pas utiliser de commutateur sur l'appareil ou à un autre emplacement du local pendant cette période.
- Ne produire aucune flamme ou étincelle et ne pas fumer.



ATTENTION !
Endommagement mécanique du circuit de liquide frigorigène

Atteinte à la santé par inhalation (dépassement des valeurs MAK)

- Ventiler soigneusement le local immédiatement.
- Ne pas utiliser de commutateur sur l'appareil ou à un autre emplacement du local pendant cette période.
- Ne produire aucune flamme ou étincelle et ne pas fumer.

7.1.2 Fixation de l'appareil lors du transport dans un véhicule



AVERTISSEMENT !
Déplacement incontrôlé de l'appareil lors du transport

Risque de blessures, risque de dommages sur l'appareil

- Arrimer correctement le chargement de sorte qu'il soit impossible de le déplacer ou de le faire glisser.
- Activer les roulettes blocables.
- Activer le frein homme mort. La barre du frein homme mort ne doit pas être maintenue en position tirée.
- Le chargement ne doit pas entrer en contact avec les parois extérieures du véhicule ou avec d'autres pièces éventuelles de chargement.

7.1.3 Pousser/déplacer l'appareil



AVERTISSEMENT !

Mauvaise manipulation lors de la poussée, risque de retournement dû aux roulettes de l'appareil

Risque de blessures à cause d'un retournement, choc

- Ne pas faire rouler l'appareil sur le pied ou toute autre partie du corps.
- Déplacer l'appareil avec précaution, le cas échéant à l'aide de plusieurs personnes.
- Porter des chaussures de sécurité.
- Éviter d'entrer en collision avec d'autres personnes et objets.
- Les utilisations abusives prévisibles sont à éviter, consulter le [Chapitre 1.7 « Utilisation abusive prévisible »](#) à la page 10.

7.1.4 Faire fonctionner l'appareil à des températures ambiantes variables



DANGER !

Condensation sur l'électronique

Décharge électrique

- Limiter au maximum le séjour de l'appareil en cas de températures ambiantes froides.
- Consulter le chapitre « Caractéristiques techniques » pour les températures ambiantes.

7.2 Réglages de la valeur de consigne de la température de l'enceinte réfrigérée



Fig. 115 : Unité de commande Touch

Après avoir allumé l'appareil à l'aide de l'interrupteur principal, consulter le [Chapitre 4.5.1 « Interrupteur principal »](#) à la page 30, et pour l'unité de commande Touch, consulter le [Chapitre 4.3 « Unité de commande Touch »](#) à la page 27, l'écran affiche la température actuelle (2) dans l'enceinte réfrigérée.

Le régulateur de température allume les compresseurs.

Le processus de refroidissement a commencé pour atteindre la valeur de consigne de la température de l'enceinte réfrigérée.

L'affichage de la température de l'enceinte réfrigérée est rouge tant que la valeur de consigne définie n'est pas atteinte. Lorsque la valeur de consigne est atteinte, l'affichage devient blanc. En cas d'erreur sur l'appareil, l'affichage redevient rouge.



Fig. 116 : Icône Valeur de consigne de la température de l'enceinte réfrigérée

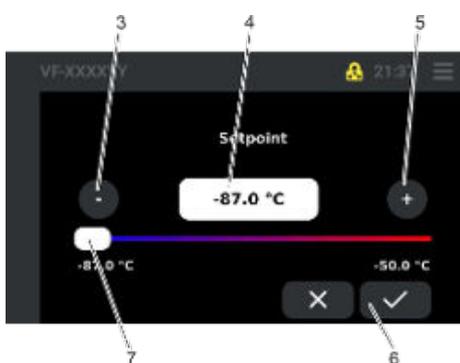


Fig. 117 : Réglage de la valeur de consigne

1. Appuyer sur la touche (1) [Valeur de consigne de la température de l'enceinte réfrigérée].
 - ▶ La fenêtre de réglage de la « Valeur de consigne de la température de l'enceinte réfrigérée » s'ouvre.
2. Régler la température de l'enceinte réfrigérée souhaitée en déplaçant le curseur (7) ou en appuyant sur la touche [-] (3) ou la touche [+] (5) ou en saisissant directement une valeur (4).
3. Appuyer sur la touche (6) [Enregistrer].
 - ▶ La valeur de consigne a été réglée et enregistrée.

7.3 Stockage et déstockage de produits réfrigérés

 ATTENTION ! Équipement de protection manquant	
	<p>Dommages corporels, risque d'engelure</p> <p>Lorsque la température de l'espace utile est basse, il convient de prendre les mesures suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Porter impérativement des gants de protection contre le froid appropriés lors du stockage et du déstockage de produits réfrigérés. ● Les bras doivent également être couverts.
 ATTENTION ! Taille inférieure à 1,70 m, utilisation et installation impossible	
	<p>Dommages corporels, atteinte à l'ergonomie</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Utiliser un marchepied lors du stockage et du déstockage de produits réfrigérés.

- Personnel :
- Personnel spécialisé
 - Personne instruite
- Équipement de protection :
- Gants de protection contre le froid
 - Chaussures de sécurité

- Porter impérativement des gants contre le froid lors du stockage et du déstockage de produits réfrigérés. Les bras doivent également être couverts.
- En fonction de la taille de l'opérateur, un marchepied doit être utilisé lors du chargement et du déchargement de produits réfrigérés.
- Stocker uniquement les produits réfrigérés qui correspondent à l'utilisation prévue, consulter le  Chapitre 1.5 « Utilisation conforme à la destination » à la page 9.
- Les produits réfrigérés correspondant à l'utilisation non conforme ne doivent pas être stockés, consulter le  Chapitre 1.6 « Utilisation non conforme à la destination de l'installation » à la page 9.

7.4 Changement entre le fonctionnement sur secteur et sur batterie

 ATTENTION ! Chute sur un câble réseau
Blessures, dommages corporels
Ranger le câble réseau lorsqu'il n'est pas utilisé. <ul style="list-style-type: none"> ● En cas d'utilisation du câble réseau, le poser de manière à éviter tout risque ● Examiner le câble réseau deux fois par an.

Si vous souhaitez transporter le congélateur à ultra basse température vers un autre endroit, procédez comme suit :

1. Débranchez le câble réseau de la prise électrique et laissez-le s'enrouler.
 - ▶ L'appareil passe automatiquement en mode sur batterie et continue de refroidir.
 - ▶ Pour cela, il faut que l'interrupteur de la batterie soit activé.
2. En arrivant à destination, sortez complètement le câble réseau et branchez-le dans la prise de courant.
 - ▶ L'appareil continue de refroidir et la batterie principale se charge.
 - ▶ Pour cela, il faut que l'interrupteur principal soit activé.

7.5 Barre de frein homme mort



AVERTISSEMENT ! Renversement/roulement de l'appareil dû à un sol incliné

Blessure, écrasement, choc

- Ne pas renverser l'appareil.
- Poser l'appareil sur une surface plane et antidérapante présentant une capacité de charge suffisante.
- Manœuvrer l'appareil uniquement sur des surfaces planes avec une inclinaison maximale de 2 %.
- Pour arrêter l'appareil, relâcher la barre de frein homme mort et serrer les deux freins de stationnement.
- Ne pas poser de pièces lourdes sur l'appareil.

Conception de la barre de frein homme mort, consulter le ↗ Chapitre 4.5.4 « Frein homme mort avec barre de frein » à la page 31.

Limites d'utilisation du frein homme mort, consulter le ↗ Chapitre 1.10 « Conditions ambiantes et conditions d'utilisation » à la page 10.

1. Poser l'appareil sur le lieu d'installation.
2. Relâcher la barre de frein homme mort.
3. Serrer les freins de stationnement.

7.6 Gestion des alarmes



Fig. 118 : Icône Menu



Fig. 119 : Gestion des alarmes

1. Appuyer sur l'icône [Menu].
2. Appuyer sur la touche (1) [Gestion].

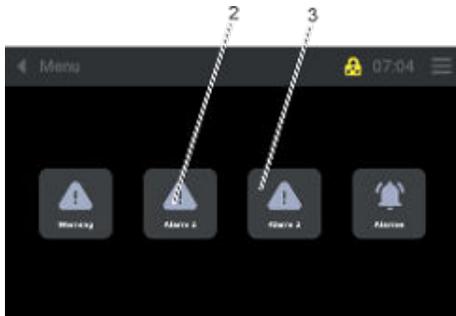


Fig. 120 : Gestion des alarmes_Alarme 1 ou Alarme 2

3. Sélectionner la touche (2) [Alarme 1] ou la touche (3) [Alarme 2].
 - ▶ L'écran passe à la vue « Alarme 1 » ou à la vue « Alarme 2 ».

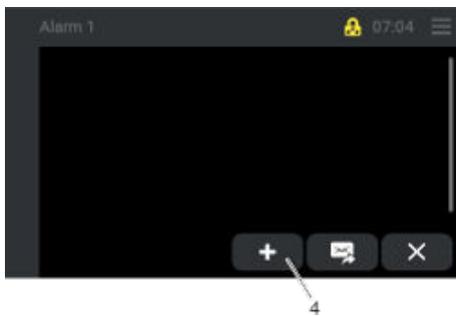


Fig. 121 : Alarme 1, ajout

4. Appuyer sur la touche (4) [Ajouter].
 - ▶ L'écran passe à la vue « Régulateur ».

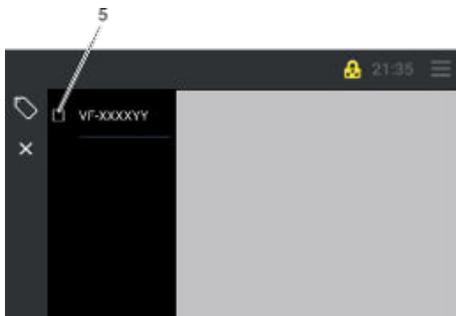


Fig. 122 : Régulateur_alarme

5. Cocher la désignation de type (5).

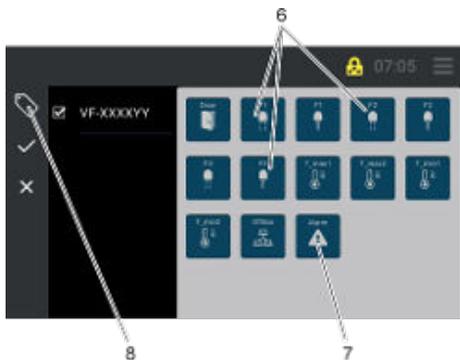


Fig. 123 : Alarme_Nouvelle configuration

6. Il est possible de sélectionner certaines « Alarmes » (6) ou de sélectionner toutes les alarmes en appuyant sur la touche (7) [Alarme].

- Porte = alarme de la porte
- F1 = rupture conduite sonde F1
- F1 = court-circuit sonde F1
- F2 = rupture conduite sonde F2
- F2 = court-circuit sonde F2
- F3 = rupture conduite sonde F3 - non obligatoire
- F3 = court-circuit sonde F3 - non obligatoire
- T_max 1 = la valeur de la température est supérieure à A15
- T_max 2 = la valeur de la température est supérieure à A25
- T_min 1 = la valeur de la température est inférieure à A13
- T_min 2 = la valeur de la température est inférieure à A23
- STBus = erreur de communication
- Alarme = liste de toutes les alarmes

7. Appuyer sur la touche (8) [Saisie].

- ▶ Un clavier apparaît afin de procéder à la saisie.

8. Saisir les noms et enregistrer grâce à la touche (9).

- ▶ L'affichage s'ouvre avec le nom appliqué.



Fig. 124 : Clavier

7.7 Transfert de données via USB

Le transfert de données via USB est uniquement possible si le profil « Service » ou « Admin 1 » est sélectionné.



Attention : pour le traitement des données, le logiciel « ST-Studio » doit être installé sur le dispositif correspondant. Le logiciel est disponible gratuitement auprès du fabricant LAUDA. D'autres informations sont disponibles auprès du S.A.V LAUDA.

Lors de l'exportation de données via USB, il convient de prendre en compte ce qui suit :

- Utiliser une clé USB de 16 Go ou de 32 Go (recommandation du fabricant). L'utilisation d'une clé USB de 64 Go maximum est possible.
- Réaliser un formatage « standard » et ne procéder jamais à un formatage rapide.
- Utiliser le format « FAT 32 ».



Fig. 125 : Icône Menu



Fig. 126 : USB



Fig. 127 : USB_Exporter l'historique



Fig. 128 : Branchement de la clé USB

1. Appuyer sur l'icône [Menu].
2. Appuyer sur la touche (1) [USB].
3. Appuyer sur la touche (2) [Exporter l'historique].
4. Brancher la clé USB.
 - ▶ La clé USB est reconnue par le système.
5. Appuyer sur le symbole d'enregistrement (3).
 - ▶ Les données sont transférées sur la clé USB.
6. Une fois le transfert des données effectué, appuyer sur la touche (4) [Quitter].
 - ▶ Les données sont téléchargées sur la clé USB.
 - ▶ Retirer la clé USB.

7.8 Réinitialisation d'une alarme

Une alarme se déclenche en cas de dysfonctionnement.

Chaque alarme est signalée de manière sonore par un signal d'alarme ainsi que de manière optique dans une fenêtre d'alarme.

La fonction « Réinitialiser une alarme » peut être exécutée uniquement à partir du profil utilisateur « User ».

Désactivation de l'alarme sonore et suppression de l'alarme



Fig. 129 : Icône Alarme

1. Appuyer sur la touche d'acquiescement dans la fenêtre d'alarme.
 - ▶ L'écran des alarmes se ferme.
 - ▶ Dans la partie supérieure de l'unité de commande Touch, un symbole d'alarme rouge s'affiche.
 - ▶ Le symbole d'alarme disparaît automatiquement dès que l'alarme est acquittée. Consulter également la liste des dysfonctionnements ↪ Chapitre 9.1 « Alarmes, avertissements et erreurs » à la page 85.

7.9 Fonctionnement de l'enregistreur de données interne et de l'historique



Fig. 130 : Icône Enregistreur de données



Fig. 131 : Enregistreur de données

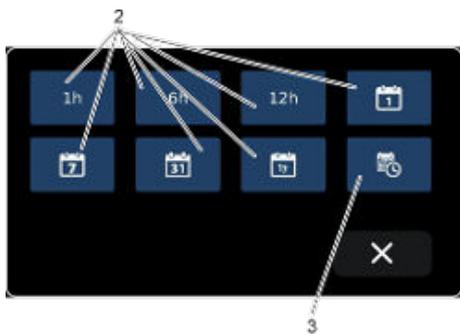


Fig. 132 : Sélection d'une période

- 1 h = 1 heure
- 6 h = 6 heures
- 12 h = 12 heures
- 1 j = 1 jour
- 7 j = 7 jours
- 31 j = 31 jours
- 1 a = 1 an

1. Appuyer sur l'icône [Enregistreur de données, historique].
 - ▶ L'affichage « Régulateur 1 » s'ouvre.
2. Appuyer sur la touche (1).
 - ▶ Un aperçu des périodes s'affiche.
3. Sélectionner la période souhaitée en appuyant sur la touche correspondante (2).
 - ▶ La variation de température s'affiche.
4. Pour consulter les enregistrements passés, appuyer sur la touche (3) [Historique].
 - ▶ Une fenêtre pour régler la date de début (« du ») et la date de fin (« au ») s'ouvre.

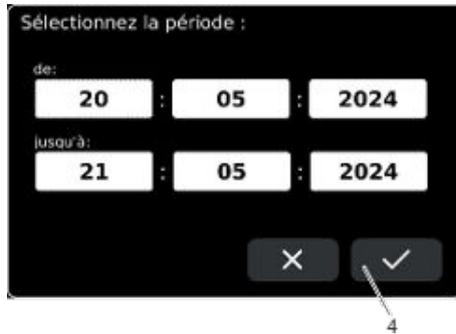


Fig. 133 : Périodes du/au

5. Sélectionner l'intervalle des dates souhaité grâce à la fenêtre avec un clavier numérique qui apparaît, puis confirmer avec la touche (4).
 - ▶ La variation de température pour la période sélectionnée s'affiche.

7.10 Fonctionnement de l'appareil avec refroidissement de sécurité

En cas de panne d'alimentation par secteur ou batterie principale, la température de consigne peut être maintenue à l'aide de glace carbonique (dioxyde de carbone solide [CO₂]).

DANGER !
Le gaz remplace l'oxygène de l'air ou a un effet négatif sur l'absorption d'oxygène

Danger d'asphyxie

- Aérer et ventiler suffisamment les pièces.

- Personnel : ■ Frigoriste
- Équipement de protection : ■ Gants de protection contre le froid
■ Lunettes de protection

1. Ouvrir le couvercle de l'appareil de l'espace utile.
2. Verser la glace carbonique.
3. Fermer le couvercle de l'appareil de l'espace utile.

i Lorsque le dioxyde de carbone passe de l'état solide à l'état gazeux, une surpression se produit dans l'espace utile de l'appareil. Pour évacuer cette surpression de manière contrôlée, l'appareil dispose d'une soupape de sécurité avec une pression maximale de déclenchement de 0,2 bar.

8 Entretien

8.1 Consignes générales de sécurité



DANGER !
Contact avec des pièces conductrices de tension ou mobiles

Électrocution, choc, coupure, écrasement

- Avant toute opération de maintenance, l'appareil doit être débranché du secteur et l'interrupteur de la batterie principale doit être placé en position [O].
- Seul un professionnel agréé est autorisé à effectuer des réparations.



DANGER !
Mauvaise manipulation

Incendie

- Seuls des professionnels sont autorisés à effectuer des travaux d'entretien et de réparation.
- Les travaux de réparation sur le système frigorifique ne doivent être effectués que par des professionnels agréés, formés à la manipulation de fluides frigorigènes inflammables.



AVERTISSEMENT !
Fuite incontrôlée du fluide frigorigène

Incendie

- Élimination interdite quand le circuit de réfrigération est sous pression.
- L'élimination ne doit être effectuée que par un professionnel agréé, formé à la manipulation de fluides frigorigènes inflammables.



AVERTISSEMENT !
Charnière à ressort du couvercle de l'espace utile qui claque

Écrasement d'extrémités

- Ouvrir le couvercle de l'espace utile avec précaution.
- Porter un équipement de protection individuel, tel que des gants de protection.



AVERTISSEMENT !

Endommagement mécanique du circuit de liquide frigorigène

Explosion, feu

- Service uniquement par un personnel formé.
- Ventiler soigneusement le local immédiatement.
- Ne pas utiliser de commutateur sur l'appareil ou à un autre emplacement du local pendant cette période.
- Ne produire aucune flamme ou étincelle et ne pas fumer.



ATTENTION !

Contact avec des pièces de l'appareil ou des accessoires chauds/froids

Brûlure, échaudure, congélation

- Attendre que la température des parties de l'appareil et des accessoires soit retombée à la température ambiante avant de les toucher.

8.2 Planning de maintenance

Intervalle	Travail de maintenance
Quotidien	Contrôler l'état extérieur de l'appareil.
Hebdomadaire	Nettoyer l'appareil, consulter le Chapitre 8.3 « Nettoyer l'appareil » à la page 81
Mensuel	Maintenir les lamelles du condensateur à l'abri de la poussière, consulter le Chapitre 8.4 « Nettoyer les lamelles du condensateur » à la page 82
Si besoin	Dégivrage de l'espace utile, Chapitre 8.5 « Dégivrage de l'espace utile » à la page 83
	Contrôle de l'endommagement et de la stabilité de l'appareil, après un transport, si nécessaire, au moins une fois par an

8.3 Nettoyer l'appareil



DANGER !

Pénétration de liquide lors du nettoyage

Décharge électrique

- Nettoyer avec un chiffon humide pour éviter que des liquides ne pénètrent à l'intérieur de l'installation électrique.
- Éviter l'accumulation de liquide.
- Couper l'interrupteur principal.
- Débrancher l'appareil du réseau électrique lors des travaux de maintenance et de nettoyage.

- Personnel : ■ Personne instruite
 Équipement de protection : ■ Gants de protection

Règles à observer :

- Nettoyer l'unité de commande Touch et les autres surfaces avec de l'eau et du produit vaisselle. Ne pas utiliser d'acétone ni de solvant. Ceci entraînerait la détérioration définitive des surfaces en matière synthétique.
- Il convient de vérifier qu'il a été procédé à la décontamination de l'appareil si ce dernier a été mis en contact avec des matériels dangereux.
- Aucun produit de décontamination ni produit de nettoyage qui pourrait entraîner un **risque** en raison d'une réaction avec les pièces de l'appareil ou avec les substances contenues ne doit être utilisé.
- L'éthanol convient bien comme produit de décontamination. En cas de doutes relatifs à la compatibilité des produits de décontamination ou de nettoyage avec les pièces de l'appareil ou avec les substances qu'elles contiennent, il est recommandé de contacter le S.A.V. LAUDA.

8.4 Nettoyer les lamelles du condensateur

Pour une utilisation correcte de l'appareil, les lamelles du condensateur doivent être nettoyées tous les mois ou plus souvent si nécessaire, en raison des conditions ambiantes sales.



AVERTISSEMENT !
 Mauvaise manipulation, fuite de fluide frigorigène

Incendie, coupure

- Ouvrir uniquement la grille de ventilation pour le nettoyage.
- Utiliser des matériaux appropriés pour le nettoyage, tels qu'une brosse douce, un aspirateur ou de l'air comprimé.



ATTENTION !
 Les compresseurs et les conduites sous pression atteignent des températures d'environ 75 degrés

Brûlures

- Arrêter l'appareil et le déconnecter du réseau.
- Mettre l'interrupteur principal et l'interrupteur de la batterie en position [O].
- Attendre que la température des parties de l'appareil et des accessoires soit retombée à la température ambiante avant de les toucher.

- Personnel : ■ Personne instruite
- Équipement de protection : ■ Lunettes de protection
■ Gants de protection

1. Éteindre l'appareil au niveau de l'interrupteur principal et de l'interrupteur de la batterie, consulter le ↗ Chapitre 6.2 « Mise en marche et à l'arrêt de l'appareil » à la page 54 et le ↗ Chapitre 4.5.2 « Interrupteur de batterie principale » à la page 31.
2. Couper l'alimentation et enrouler le câble réseau.
3. Ouvrir la grille de ventilation pour accéder au condenseur.
4. Balayer la poussière des lamelles du condenseur à l'aide d'une ou utiliser un aspirateur ou de l'air comprimé pour nettoyer les lamelles. Ne pas appuyer sur les lamelles ni les endommager.
5. Remonter la grille de ventilation.
6. Raccorder l'appareil au réseau électrique, consulter le ↗ Chapitre 6.1 « Établir l'alimentation électrique » à la page 52.

8.5 Dégivrage de l'espace utile

Dégivrer l'espace utile de l'appareil si besoin et en cas de givrage excessif.



AVERTISSEMENT !
Fuite de fluide frigorigène

Incendie, endommagement de l'appareil

- Laisser la glace se dégivrer d'elle-même dans l'espace utile.
- Ne pas installer d'appareils de chauffage dans l'espace utile.
- Ne pas utiliser d'objets tranchants ni couper/gratter la glace.

- Personnel : ■ Personne instruite
- Équipement de protection : ■ Gants de protection contre le froid

1. Éteindre l'appareil ainsi que la batterie principale, consulter le ↗ Chapitre 6.2 « Mise en marche et à l'arrêt de l'appareil » à la page 54 et le ↗ Chapitre 4.5.2 « Interrupteur de batterie principale » à la page 31.
2. Débrancher la fiche secteur de la prise électrique et enrouler le câble réseau.



REMARQUE !

Veiller à ce qu'aucun liquide ne puisse pénétrer dans les connexions de câbles ou à l'intérieur de l'appareil ainsi que dans les installations électriques.

3. Ouvrir le couvercle de l'espace utile de l'appareil.
4. Enlever/retirer le contenu de l'espace utile.
5. Laisser la glace se dégivrer.

6. Éliminer en continu l'eau glacée de l'espace utile.
7. Laisser sécher l'espace utile ou utiliser un chiffon doux pour essuyer.
8. Une fois que l'espace utile est exempt de glace et sec, rebrancher l'appareil au réseau électrique, consulter le ↗ Chapitre 6.1 « Établir l'alimentation électrique » à la page 52 et le ↗ Chapitre 6.2 « Mise en marche et à l'arrêt de l'appareil » à la page 54.

9 Pannes et anomalies

9.1 Alarmes, avertissements et erreurs

Affichages supplémentaires	Texte d'erreur / de dysfonctionnement	Message avec alarme sonore	Acquitter l'alarme	Description/signification/remarque	Suppression
ErrL	Court-circuit sonde F1	Oui	Oui	Valeur de mesure ohmique sonde 1 trop faible	Faire remplacer la sonde par le S.A.V. LAUDA.
ErrH	Rupture conduite sonde F1	Oui	Oui	Valeur de mesure ohmique sonde 1 trop élevée	Faire remplacer la sonde par le S.A.V. LAUDA.
ErrL	Court-circuit sonde F2	Oui	Oui	Valeur de mesure ohmique sonde 2 trop faible	Faire remplacer la sonde par le S.A.V. LAUDA.
ErrH	Rupture conduite sonde F2	Oui	Oui	Valeur de mesure ohmique sonde 2 trop élevée	Faire remplacer la sonde par le S.A.V. LAUDA.
	Batterie inadaptée (batterie de l'enregistreur de données)	Oui	Oui	La batterie n'est pas adaptée / la batterie ne correspond pas aux valeurs par défaut définies	Contactez le S.A.V. LAUDA et installez la batterie recommandée par le fabricant.
	Batterie défectueuse ou manquante (batterie de l'enregistreur de données)	Oui	Oui	Batterie défectueuse ou manquante / Batterie manquante selon q44	Contactez le S.A.V. LAUDA et installez la batterie recommandée par le fabricant.
	Fonctionnement sur batterie/panne réseau (batterie principale)	Oui	Oui	Pas d'alimentation secteur ni d'alimentation à partir de la batterie principale.	Vérifier si l'interrupteur principal est activé et si le câble réseau est branché. En mode sur batterie : vérifier si l'interrupteur de la batterie est activé. Si la batterie principale est déchargée : brancher la fiche secteur et activer l'interrupteur principal pour charger la batterie principale.
	Tension batterie faible (batterie de l'enregistreur de données)	Oui	Oui	La tension de la batterie est faible/est émise en mode sur batterie	Vérifier la batterie et remplacer par une batterie recommandée par le S.A.V. LAUDA le cas échéant.
	Contact de porte	Oui	Oui	Erreur de contact de porte / porte ouverte ou fermée selon le paramétrage b60-b63	Fermer la porte / le couvercle.

Affichages supplémentaires	Texte d'erreur / de dysfonctionnement	Message avec alarme sonore	Acquitter l'alarme	Description/signification/remarque	Suppression
	Valeur limite 1 faible	Oui	Oui	La valeur de température est inférieure à A13 / surveillance librement réglable des grandeurs de processus	L'appareil est trop froid. Il se peut que l'appareil ne soit pas encore chargé de produit réfrigéré. Ajuster la valeur limite. Il se peut que des produits réfrigérés plus froids que la température de consigne de l'appareil aient été stockés. Acquitter l'alarme et attendre que le produit réfrigéré atteigne la température de consigne de l'appareil. Il se peut que le compresseur du 2e étage ne s'arrête pas. Contacter le S.A.V. LAUDA.
	Valeur limite 1 élevée	Oui	Oui	La valeur de température est supérieure à A15 / surveillance librement réglable des grandeurs de processus	L'appareil est trop chaud. L'appareil se trouve peut-être encore dans la phase de refroidissement. Attendre que la valeur de consigne soit atteinte. Il se peut que la température ambiante soit trop élevée. Veiller au refroidissement. Il se peut que le condenseur soit encrassé. Aspirer le condenseur ou le nettoyer à l'air comprimé (ne pas souffler de l'air à proximité des détecteurs de fumée, la poussière qui s'en échappe peut déclencher le détecteur d'incendie). L'appareil est peut-être trop près d'un mur. Veiller à ce qu'il y ait un écart de 15 cm par rapport au mur. Il se peut que l'air chaud évacué d'un autre appareil soit soufflé dans le condenseur de l'appareil. Il se peut que l'appareil soit placé près d'un chauffage ou de tuyaux de chauffage dans la salle des machines. Déplacer l'appareil à un autre endroit. Il se peut que le ventilateur soit tombé en panne. Contacter le S.A.V. LAUDA. Des alarmes, comme Panne réseau ou Contact de porte, se sont-elles déclenchées auparavant ? Éliminer l'erreur.

Affichages supplémentaires	Texte d'erreur / de dysfonctionnement	Message avec alarme sonore	Acquitter l'alarme	Description/signification/remarque	Suppression
	Valeur limite 2 faible	Oui	Oui	La valeur de température est inférieure à A23 / surveillance librement réglable des grandeurs de processus	L'appareil est trop froid. Fonctionnement impossible. Rechercher éventuellement un autre lieu d'implantation ou augmenter la température ambiante pour dépasser les 16 °C.
	Valeur limite 2 élevée	Oui	Oui	La valeur de température est supérieure à A25 / surveillance librement réglable des grandeurs de processus	La température ambiante est trop élevée et/ou le condenseur est très encrassé. Nettoyer le condenseur et mettre l'appareil en marche après 10 minutes. Explication : en cas de dysfonctionnement du condenseur, les compresseurs se mettent en marche et s'arrêtent en permanence contre la haute pression. Cela peut endommager les compresseurs.
	Bogue EP0	Oui	Oui	Erreur flash éventuellement réparable / éventuellement Marche/Arrêt (10 s min), sinon voir EP2	Remplacer éventuellement la platine du régulateur. Contacter le S.A.V. LAUDA.
	Erreur de paramètre EP1	Oui	Oui	Configuration des paramètres incorrecte / corriger les paramètres, sinon EP2	Remplacer éventuellement la platine du régulateur. Contacter le S.A.V. LAUDA.
	Erreur de mémoire EP2	Oui	Oui	Erreur flash irréparable / réinstaller le logiciel	Remplacer éventuellement la platine du régulateur. Contacter le S.A.V. LAUDA.
F90	Régulateur introuvable	Oui	Oui		Contacteur le S.A.V. LAUDA.
F92	Problème communication interne	Oui	Oui	Éventuellement Marche/Arrêt (10 secs min)	Contacteur le S.A.V. LAUDA.
F93	Erreur de mémoire unité de commande/régulateur	Oui	Oui		Contacteur le S.A.V. LAUDA.

10 Mise hors service

10.1 Remarques générales sur la mise hors service

Remarques sur la mise hors service

- Retirer les produits réfrigérés de l'espace utile, consulter le ↗ Chapitre 7.3 « Stockage et déstockage de produits réfrigérés » à la page 72.
- Télécharger les données de l'appareil, consulter le ↗ Chapitre 7.7 « Transfert de données via USB » à la page 76.
- Contrôler l'état de charge de la batterie principale et la charger le cas échéant, consulter le ↗ Chapitre 10.2 « Batterie principale en cas de mise hors service » à la page 88.
- Arrêter l'appareil, consulter le ↗ Chapitre 6.2 « Mise en marche et à l'arrêt de l'appareil » à la page 54.
- Enrouler complètement le câble réseau.
- Dégivrer l'espace utile, consulter le ↗ Chapitre 8.5 « Dégivrage de l'espace utile » à la page 83.
- Nettoyer l'appareil, consulter le ↗ Chapitre 8.3 « Nettoyer l'appareil » à la page 81.
- Respecter la température de stockage de l'appareil, consulter le ↗ Chapitre 12.4 « Données techniques » à la page 92.

10.2 Batterie principale en cas de mise hors service



REMARQUE !

Endommagement de la batterie au lithium-phosphate de fer en cas de décharge profonde

- En cas de non-utilisation/mise hors service, charger la batterie entre 70 et 100 %.
- Vérifier l'état de charge après 4 mois au plus et recharger si nécessaire.

Tenir compte des points suivants lorsque l'appareil est mis hors service ou n'est pas utilisé :

- La batterie principale doit être chargée entre 70 et 100 %, à 90 % dans l'idéal.
- Couper la batterie principale à l'aide de l'interrupteur de batterie principale, consulter le ↗ Chapitre 4.5.2 « Interrupteur de batterie principale » à la page 31.
- Vérifier l'état de charge de la batterie tous les 4 mois et recharger si nécessaire.
- Respecter une température de stockage (appareil hors service) entre 5 et 43 °C, consulter le ↗ Chapitre 12.4 « Données techniques » à la page 92.

11 Élimination

11.1 Mise au rebut du fluide frigorigène



DANGER !
Mauvaise manipulation

Incendie

- Les travaux d'élimination sur le système frigorifique ne doivent être effectués que par des professionnels agréés, formés à la manipulation de fluides frigorigènes inflammables.



AVERTISSEMENT !
Fuite incontrôlée du fluide frigorigène

Incendie

- Élimination interdite quand le circuit de réfrigération est sous pression.
- L'élimination ne doit être effectuée que par un professionnel agréé, formé à la manipulation de fluides frigorigènes inflammables.



Le type et la quantité du fluide frigorigène sont indiqués sur la plaque signalétique ou dans les caractéristiques techniques.

11.2 Mise au rebut de la batterie principale



REMARQUE !
Dommages environnementaux en raison d'une mauvaise élimination

- Éliminer la batterie principale et les composants électroniques de manière appropriée, conformément aux prescriptions nationales relatives aux batteries LiFePO₄ ou aux composants électroniques.

11.3 Mise au rebut de l'appareil



Pour les pays membres de l'UE: L'élimination de l'appareil doit s'effectuer conformément à la directive 2012/19/UE (WEEE Waste of Electrical and Electronic Equipment).

11.4 Mise au rebut de l'emballage

Pour les pays membres de l'UE: L'emballage doit être éliminé selon la directive 94/62/CE.

12 Caractéristiques techniques



Le niveau de pression acoustique des appareils est inférieur à 70 dB. Par conséquent, et conformément à la directive européenne 2006/42/CE, le niveau de pression acoustique des appareils n'est pas indiqué en détail.

12.1 Caractéristiques de l'unité de commande Touch

Désignation/informations	Description/valeur	Unité
Type d'écran	Écran couleur TFT, tactile	---
Taille de l'écran	4,3	Pouces
Définition d'écran	480x272	Pixels

12.2 Caractéristiques du moniteur de la batterie principale

Désignation/informations	Description ou indicateur de tolérance	Unité
Type d'écran	LCD, éclairé	---
Résolution d'affichage	Tension : 0 à 35	+/- 0,01
	Courant : 0 à 200	+/- 0,1
	Ampère-heure : 0 à 200	+/- 0,1
	État de charge : 0 à 100	+/- 0,1
	Autonomie : 0 à 24 heures	+/- 1 minute
		-

12.3 Caractéristiques de la batterie principale et de la batterie auxiliaire

Batterie principale

Désignation/informations	Valeur/dénomination	Unité
Informations de la batterie principale	Moniteur de batterie principale	---
Type de batterie principale	LiFePO4	---
Capacité nominale	100	Ah
Capacité énergétique	2 560	Wh
Tension nominale de la batterie	25,6	V
Durée de vie du cycle	≥ 3 000 avec une DoD de 90 %	---
Coupure de sous-tension de la batterie	20 % de charge ou 23,8 V	---
Écran de la batterie « Alarme de décharge désactivée »	État de charge supérieur à 30 %	---
Fabricant	Liontron	---

Batterie auxiliaire

Désignation/informations	Valeur/dénomination	Unité
Fabricant	Long	---

12.4 Données techniques

Désignation/informations	Valeur/dénomination	Unité
Dimensions extérieures (LxPxH)	1 471 x 933 x 1 217	mm
Dimensions intérieures de l'espace utile (LxPxH)	900 x 600 x 500	mm
Contenance de l'espace utile	270	litres
Poids à vide	325	kg
Charge utile maximale	100	kg
Plage de température	-50 à -86	°C
Constante de température (temporaire)	+/- 3 K à -70 °C	---
Inclinaison maximale du transport	2 (°)	%
Réglage de la température/affichage de température	Unité de commande Touch	---
Tension secteur	230	V
Longueur du câble extensible	6	m
Type de fiche de raccordement au réseau	Fiche de sécurité (CEE7/7)	---
Écart de la tension secteur	+/- 10	%
Fréquence	50	Hz
Fusible de secteur fourni par le client	T 16	A
Catégorie de surtension	II	---
Degré d'encrassement	2	---
Indice de protection/classe de protection	IP 22	---
Puissance absorbée en cas de puissance frigorifique maximale et de charge simultanée de la batterie	2,3	kW
Puissance absorbée en cas de puissance frigorifique maximale et avec une batterie complètement chargée	0,9	kW
Puissance absorbée à -80 °C et avec une batterie complètement chargée	0,5	kW
Puissance absorbée en mode Stand-by lors du chargement de la batterie	1,0	kW
Altitude maximale supérieure à 0	2000	m
Humidité relative maximale	80 % à 28 °C	---
Température ambiante	16 à 28	°C

Désignation/informations	Valeur/dénomination	Unité
Température de stockage (appareil hors service)	5 à 43	°C
Température de transport (appareil hors service)	-20 à 43	°C

(¹) = valeur valable lors du déplacement du congélateur à ultra basse température, hormis pour le transport par camion ou chariot de manutention.

12.5 Fluide frigorigène et quantité de remplissage

L'appareil contient des fluides frigorigènes inflammables.

Tab. 3 : R 290, 1er niveau

	M 270	Unité
Fluide frigorigène	R 290	---
Poids de remplissage maximal	0,145	kg

Tab. 4 : R 170, 2e niveau

	M 270	Unité
Fluide frigorigène	R 170	---
Poids de remplissage maximal	0,068	kg

13 Généralités

13.1 Droit de propriété industrielle

Ce manuel est protégé par droits d'auteur, il est réservé strictement à l'acquéreur pour usage interne.

La transmission de ce manuel à des tiers, la reproduction, – même partielle, – sous quelque forme que ce soit ainsi que l'exploitation et/ou la communication du contenu sont interdites sans l'autorisation écrite du fabricant, hormis pour usage interne.

Toute infraction sera passible de dommages et intérêts. Sous réserve d'autres prétentions.

Nous attirons l'attention sur le fait que tous les noms de produits et marques de commerce mentionnés dans ce manuel appartiennent aux sociétés respectives et sont protégés par les lois sur les marques, les marques déposées et les brevets.

13.2 Modifications techniques

Sous réserve de modifications techniques réalisées par le fabricant sur l'appareil.

13.3 Conditions de garantie

LAUDA assure par défaut une garantie fabricant de 12 mois à partir de la date d'achat de l'appareil.

13.4 Contact LAUDA

Vous pouvez contacter le S.A.V. LAUDA dans les cas suivants :

- Dépannage
- Questions techniques
- Commande d'accessoires et de pièces de rechange

En cas de questions spécifiques à l'application, s'adresser à notre service des ventes.

Coordonnées

S.A.V. LAUDA

Téléphone : +49 (0)9343 503-350

E-mail : service@lauda.de

13.5 Déclaration de conformité



DÉCLARATION DE CONFORMITÉ EU

Fabricant: LAUDA DR. R. WÖBSER GMBH & CO. KG
Schulze-Deitzsch-Straße 4+5, 30938 Burgwedel, Allemagne

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que les machines décrites ci-dessous

Gamme de produits: Mobifreeze **Numéro de série:** de 5230000001

Modèles: M 270

respectent toutes les dispositions pertinentes des Directives CE énumérées ci-dessous en raison de leur conception et de leur type de construction dans la version que nous avons mise sur le marché:

Directive relative aux machines	2006/42/CE
Directive CEM	2014/30/UE
Directive RoHS	2011/65/UE en relation avec (UE) 2015/863

Les équipements ne relèvent pas de la Directive relative aux Équipements sous pression 2014/68/EU, car la classification maximale de ces équipements est la catégorie 1 et ils relèvent de la Directive relatives aux Machines.

Les objectifs de protection de la Directive relatives aux machines en matière de sécurité électrique sont atteints conformément à l'annexe I, paragraphe 1.5.1, en conformité avec la directive « basse tension » 2014/35/UE

Normes appliquées:

- EN ISO 12100:2010
- EN 61326-1:2013
- EN 61010-1:2010/A1:2019/WC:2019-04
- EN IEC 61010-2-011:2021 /A11:2021
- EN 378-2:2018

Représentant autorisé pour l'élaboration de la documentation technique:

Dr. Jürgen Dirscherl, chef de la Recherche et du Développement

Lauda-Königshefen, 04.12.2023


 Dr. Alexander Dinger,
 Directeur Qualité et environnement

*FAHRENHEIT, *CELSIUS, *LAUDA, QSWA-QA13-055-FR-01

Fig. 134 : Déclaration de conformité

13.6 Retour de marchandises et déclaration d'innocuité

Retour de marchandises

Vous souhaitez retourner à LAUDA un produit LAUDA que vous avez acheté ? Vous avez besoin d'une autorisation de LAUDA, prenant la forme d'une *Return Material Authorization (RMA, autorisation de retour de matériel)* ou d'un *numéro de dossier*, pour tout retour de marchandises en vue d'une réparation ou d'une réclamation par exemple. Notre service après-vente, joignable au +49 (0) 9343 503 350 ou par e-mail à service@lauda.de peut vous fournir ce numéro RMA.

Adresse de retour

LAUDA DR. R. WOBSEY GMBH & CO. KG

Laudaplatz 1

97922 Lauda-Königshofen

Allemagne/Germany

Marquez votre envoi de manière claire et visible avec le numéro RMA. En outre, veuillez y joindre la présente déclaration entièrement complétée.

Numéro RMA	Numéro de série du produit
Client/exploitant	Nom du contact
E-mail du contact	Téléphone du contact
Code postal	Localité
Numéro et rue	
Explications complémentaires	

Déclaration d'innocuité

Par la présente, le client/exploitant confirme que le produit envoyé sous le numéro RMA susmentionné a été vidé et nettoyé avec soin, que les connexions/raccordements existant(e)s ont, dans la mesure du possible, été fermé(e)s et qu'aucune substance explosive, comburante, dangereuse pour l'environnement, comportant un risque biologique, toxique ou radioactive ni aucune autre substance dangereuse ne se trouve sur le produit ou à l'intérieur de celui-ci.

Lieu, date	Nom en caractères d'imprimerie	Signature

   <p>中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L6165</p>		Version: V1.0
<h1>UN38.3 Test Report</h1> <h2>UN38.3 检测报告</h2>		
Applicant's name 委托方名称	LIONTRON GmbH & Co. KG	
Applicant's Address 委托方地址	Industriestraße 1, D-41334 Nettetal, Germany	
Name of Sample 样品名称	Rechargeable Lithium Iron Phosphate Battery 可充电磷酸铁锂电池	
Model 型号	25.6V 100Ah	
Testing Laboratory 测试实验室	Shenzhen TCT Testing Technology Co., Ltd. 深圳市通测检测技术有限公司 1B/F., Building 1, Yibaolai Industrial Park, Qiaotou, Fuyong, Baoan District, Shenzhen, Guangdong, China 中国广东省深圳市宝安区福永桥头亿宝来工业城1栋1层B	
Report No. 报告编号	TCT191231B118	
Date of Issue 签发日期	2020. 07. 09	
Test Conclusion 测试结论: The test results are qualified. 测试结果为合格。		
Tested by 主检人: <u>Carry Wang 王琴</u>	Approved by 批准人: <u>Allen Qin 秦超</u>	
Inspected by 审核人: <u>Amy Zeng 曾</u>	Seal of TCT 报告单位 (盖章): 	
Report No. 报告编号: TCT191231B118 Hotline: 400-6611-140 Tel: 86-755-27673339 E-mail: tom@tct-lab.com http://www.tct-lab.com		

I、Sample Description 样品描述

Name of Sample 样品名称	Rechargeable Lithium Iron Phosphate Battery 可充电磷酸铁锂电池	Model 型号	25.6V 100Ah		
Manufacturer's name 制造商名称	LIONTRON GmbH & Co. KG				
Manufacturer's Address 制造商地址	Industriestraße 1, D-41334 Nettetal, Germany				
Manufacturer's Contact Telephone 制造商联系电话	+49(0)2157 -1449070	E-mail 邮箱	info@liontron.de	Web 网址	https://www.liontron.de
Trade Mark 商标	LIONTRON	Shape 形状	Prismatic 棱形	Size 尺寸 (L×W×T)	(390.0×282.0×260.0)mm
Nominal Voltage 标称电压	25.6V	Rated Capacity 额定容量	100Ah 2560Wh	Charge Voltage 充电电压	29.2V
Nominal Charge Current 标称充电电流	20A	Maximum Charge Current 最大充电电流	150A	End of Charge Current 结束充电电流	1A
Discharge Cut-off Voltage 放电截止电压	21.6V	Nominal Discharge Current 标称放电电流	20A	Maximum Discharge Current 最大放电电流	160A
Cell Model 电池型号	32650	Cell Nominal Voltage 电池标称电压	3.2V	Cell Rated Capacity 电池额定容量	5300mAh
Cells Number 电池数量	152PCS	Start Testing Date 开始测试日期	2019-07-24	Completing Date 完成日期	2019-08-07

II、Test Standard 检测标准

UNITED NATIONS "Recommendations on the TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS Manual of Tests and Criteria" Sixth revised edition Amendment 1 (ST/SG/AC.10/11/Rev.6/Amend.1)
联合国《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》第六修订版修正 1 (ST/SG/AC.10/11/Rev.6/Amend.1)

TCT 通测检测

TESTING CENTRE TECHNOLOGY

III、Test Item 测试项目

- | | |
|---|--|
| T.1. <input checked="" type="checkbox"/> Altitude simulation 高度模拟 | T.5. <input checked="" type="checkbox"/> External short circuit 外部短路 |
| T.2. <input checked="" type="checkbox"/> Thermal test 温度试验 | T.6. <input checked="" type="checkbox"/> Impact / <input type="checkbox"/> Crush 撞击/挤压 |
| T.3. <input checked="" type="checkbox"/> Vibration 振动 | T.7. <input checked="" type="checkbox"/> Overcharge 过充电 |
| T.4. <input checked="" type="checkbox"/> Shock 冲击 | T.8. <input checked="" type="checkbox"/> Forced discharge 强制放电 |

IV、Test Method and Requirement 测试方法和要求

T.1. Altitude simulation 高度模拟

Purpose 目的

This test simulates air transport under low-pressure conditions.

本试验模拟在低压条件下的空运。

Test procedure 测试程序

Test cells and batteries shall be stored at a pressure of 11.6 kPa or less for at least six hours at ambient temperature (20 ± 5 °C).

试验电池和电池组应在压力等于或低于 11.6 千帕和环境温度 (20 ± 5 °C) 下存放至少 6 小时。

Requirement 要求

Cells and batteries meet this requirement if there is no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire and if the open circuit voltage of each test cell or battery after testing is not less than 90% of its voltage immediately prior to this procedure. The requirement relating to voltage is not applicable to test cells and batteries at fully discharged states.

如果无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火，并且每个试验电池或电池组在试验后的开路电压不小于其在进行这一试验前电压的 90%，电池和电池组即符合这一要求。有关电压的要求不适用于完全放电状态的试验电池和电池组。

T.2. Thermal test 温度试验

Purpose 目的

This test assesses cell and battery seal integrity and internal electrical connections. The test is conducted using rapid and extreme temperature changes.

本试验评估电池和电池组的密封完善性和内部电连接。试验利用迅速和极端的温度变化进行。

Test procedure 测试程序

Test Cells and batteries are to be stored for at least six hours at a test temperature equal to 72 ± 2 °C, followed by storage for at least six hours at a test temperature equal to -40 ± 2 °C. The maximum time interval between test temperature extremes is 30 minutes. This procedure is to be repeated until 10 total cycles are complete, after which all test cells and batteries are to be stored for 24 hours at ambient temperature (20 ± 5 °C). For large cells and batteries the duration of exposure to the test temperature extremes should be at least 12 hours.

试验电池和电池组应先在试验温度等于 72 ± 2 °C 的条件下存放至少 6 小时，接着再在试验温度等于 -40 ± 2 °C 的条件下存放至少 6 小时。两个极端试验温度之间的最大时间间隔为 30 分钟。此程序重复进行，共完成 10 次，接着将所有试验电池和电池组在环境温度 (20 ± 5 °C) 下存放 24 小时。对于大型电池和电池组，暴露于极端试验温度的时间至少应为 12 小时。

Requirement 要求

Cells and batteries meet this requirement if there is no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire and if the open circuit voltage of each test cell or battery after testing is not less than 90% of its voltage immediately prior to this procedure. The requirement relating to voltage is not applicable to test cells and batteries at fully discharged states.

如果无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火，并且每个试验电池或电池组在试验后的开路电压不小于其在进行这一试验前电压的 90%，电池和电池组即符合这一要求。有关电压的要求不适用于完全放电状态的试验电池和电池组。

T.3. Vibration 振动

Purpose 目的

This test simulates vibration during transport.

本试验模拟运输过程中的振动。

Test procedure 测试程序

Cells and batteries are firmly secured to the platform of the vibration machine without distorting the cells in such a manner as to faithfully transmit the vibration. The vibration shall be a sinusoidal waveform with a logarithmic sweep between 7 Hz and 200 Hz and back to 7 Hz traversed in 15 minutes. This cycle shall be repeated 12 times for a total of 3 hours for each of three mutually perpendicular mounting positions of the cell. One of the directions of vibration must be perpendicular to the terminal face.

The logarithmic frequency sweep shall differ for cells and batteries with a gross mass of not more than 12 kg (cells and small batteries), and for batteries with a gross mass of more than 12 kg (large batteries).

For cells and small batteries: from 7 Hz a peak acceleration of 1 gn is maintained until 18 Hz is reached. The amplitude is then maintained at 0.8 mm (1.6 mm total excursion) and the frequency increased until a peak acceleration of 8 gn occurs (approximately 50 Hz). A peak acceleration of 8 gn is then maintained until the frequency is increased to 200 Hz.

For large batteries: from 7 Hz to a peak acceleration of 1 gn is maintained until 18 Hz is reached. The amplitude is then maintained at 0.8 mm (1.6 mm total excursion) and the frequency increased until a peak acceleration of 2 gn occurs (approximately 25 Hz). A peak acceleration of 2 gn is then maintained until the frequency is increased to 200 Hz.

电池和电池组紧固于振动机平台，但紧固程度不能造成电池变形以致不能准确传递振动。振动应是正弦波形，对数频率扫描从 7 赫兹到 200 赫兹，再回到 7 赫兹，跨度为 15 分钟。这一振动过程须对三个互相垂直的电池安装方位的每一方向重复进行 12 次，总共为时 3 小时。其中一个振动方向必须与端面垂直。

作对数式频率扫描，对总质量不足 12 千克的电池和电池组(电池和小型电池组)，和对 12 千克及更大的电池组(大型电池组)应有所不同。

对电池和小型电池组：从 7 赫兹开始，保持 1 gn 的最大加速度，直到频率达到 18 赫兹。然后将振幅保持在 0.8 毫米(总偏移 1.6 毫米)，并增加频率直到最大加速度达到 8 gn(频率约为 50 赫兹)。将最大加速度保持在 8 gn 直到频率增加到 200 赫兹。

对大型电池组：从 7 赫兹开始，保持 1 gn 的最大加速度，直到频率达到 18 赫兹。然后将振幅保持在 0.8 毫米(总偏移 1.6 毫米)，并增加频率直到最大加速度达到 2 gn(频率约为 25 赫兹)。将最大加速度保持在 2 gn 直到频率增加到 200 赫兹。

Requirement 要求

Cells and batteries meet this requirement if there is no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire during the test and after the test and if the open circuit voltage of each test cell or battery directly after testing in its third perpendicular mounting position is not less than 90% of its voltage immediately prior to this procedure. The requirement relating to voltage is not applicable to test cells and batteries at fully discharged states.

如果试验中和试验后无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火，并且每个试验电池或电池组在第三个垂直安装方位上的试验后立即测得的开路电压不小于在进行这一试验前电压的 90%，电池和电池组即符合本项要求。有关电压的要求不适用于完全放电状态的试验电池和电池组。

T.4. Shock 冲击

Purpose 目的

This test assesses the robustness of cells and batteries against cumulative shocks.

本试验评估电池和电池组对累积冲击效应的耐受程度。

Test procedure 测试程序

Test cells and batteries shall be secured to the testing machine by means of a rigid mount which will support all mounting surfaces of each test battery.

Each cell shall be subjected to a half-sine shock of peak acceleration of 150 gn and pulse duration of 6 milliseconds. Alternatively, large cells may be subjected to a half-sine shock of peak acceleration of 50 gn and pulse duration of 11 milliseconds.

Each battery shall be subjected to a half-sine shock of peak acceleration depending on the mass of the

TCT 通测检测

TESTING CENTRE TECHNOLOGY

battery. The pulse duration shall be 6 milliseconds for small batteries and 11 milliseconds for large batteries. The formulas below are provided to calculate the appropriate minimum peak accelerations.

Each cell or battery shall be subjected to three shocks in the positive direction and to three shocks in the negative direction in each of three mutually perpendicular mounting positions of the cell or battery for a total of 18 shocks.

试验电池和电池组用坚固支架紧固在试验机上，支架支撑着每个试验电池组的所有安装面。

每个电池须经受最大加速度 150 gn 和脉冲持续时间 6 毫秒的半正弦波冲击。不过，大型电池须经受最大加速度 50 gn 和脉冲持续时间 11 毫秒的半正弦波冲击。

每个电池须经受的正弦波冲击的最大加速度取决于电池组的质量。小型电池组的脉冲持续时间 6 毫秒，大型电池组的脉冲持续时间 11 毫秒。以下公式用于计算合适的最低限度最大加速度。

每个电池或电池组须在三个互相垂直的电池或电池组安装方位的正极方向经受三次冲击，接着在负极方向经受三次冲击，总共经受 18 次冲击。

The formulas below are provided to calculate the appropriate minimum peak accelerations. 以下公式用于计算合适的最低限度最大加速度。

Battery 电池组	Minimum peak acceleration 最低限度最大加速度	Pulse duration 脉冲持续时间
Small batteries 小型电池组	150 gn or result of formula Acceleration(g_n) = $\sqrt{\left(\frac{100850}{mass^*}\right)}$ whichever is smaller	6 ms
Large batteries 大型电池组	50 gn or result of formula Acceleration(g_n) = $\sqrt{\left(\frac{30000}{mass^*}\right)}$ whichever is smaller	11 ms

* Mass is expressed in kilograms.

*质量用千克表示

Requirement 要求

Cells and batteries meet this requirement if there is no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire and if the open circuit voltage of each test cell or battery after testing is not less than 90% of its voltage immediately prior to this procedure. The requirement relating to voltage is not applicable to test cells and batteries at fully discharged states.

如果无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火，并且每个试验电池或电池组在试验后的开路电压不小于其在进行这一试验前电压的 90%，电池和电池组即符合这一要求。有关电压的要求不适用于完全放电状态的试验电池和电池组。

T.5. External short circuit 外部短路

Purpose 目的

This test simulates an external short circuit.

本试验模拟外部短路。

Test procedure 测试程序

The cell or battery to be tested shall be heated for a period of time necessary to reach a homogeneous stabilized temperature of 57 ± 4 °C, measured on the external case. This period of time depends on the size and design of the cell or battery and should be assessed and documented. If this assessment is not feasible, the exposure time shall be at least 6 hours for small cells and small batteries, and 12 hours for large cells and large batteries. Then the cell or battery at 57 ± 4 °C shall be subjected to one short circuit condition with a total external resistance of less than 0.1 ohm.

This short circuit condition is continued for at least one hour after the cell or battery external case

temperature has returned to 57 ± 4 °C, or in the case of the large batteries, has decreased by half of the maximum temperature increase observed during the test and remains below that value.

The short circuit and cooling down phases shall be conducted at least at ambient temperature.

对于待试电池或电池组, 应加温一段必要的时间, 使从外壳测量的温度达到均匀的稳定温度 57 ± 4 °C。这段时间的长短取决于电池或电池组的大小和设计, 对于这个持续时间应加以评估和记录。如无法进行这种评估, 则小型电池和小型电池组的暴露时间应至少 6 小时, 大型电池和大型电池组的暴露时间应至少 12 小时。然后, 电池或电池组应在 57 ± 4 °C条件下经受总外电阻小于 0.1 欧姆的短路条件。这一短路条件应在电池或电池组外壳温度回到 57 ± 4 °C后继续至少 1 小时, 或在大型电池组的情况下外壳温度降幅达试验中所观察到的最高温升幅的二分之一并保持低于该数值。

短路和降温阶段的温度应至少相当于环境温度。

Requirement 要求

Cells and batteries meet this requirement if their external temperature does not exceed 170 °C and there is no disassembly, no rupture and no fire during the test and within six hours after the test.

如果外壳温度不超过 170°C, 并且在试验过程中及试验后 6 小时内无解体、无破裂, 无起火, 电池和电池组即符合本项要求。

T.6. Impact / Crush 撞击/挤压

Purpose 目的

These tests simulate mechanical abuse from an impact or crush that may result in an internal short circuit. 本节的试验模拟撞击或挤压等可能造成内部短路的机械性破坏。

Test procedure – Impact (applicable to cylindrical cells not less than 18.0 mm in diameter)

测试程序 – 撞击 (适用于直径不小于 18.0 毫米的圆柱形电池)

The test sample cell or component cell is to be placed on a flat smooth surface. A 15.8 mm \pm 0.1mm diameter, at least 6 cm long, or the longest dimension of the cell, whichever is greater, Type 316 stainless steel bar is to be placed across the centre of the sample. A 9.1 kg \pm 0.1 kg mass is to be dropped from a height of 61 \pm 2.5 cm at the intersection of the bar and sample in a controlled manner using a near frictionless, vertical sliding track or channel with minimal drag on the falling mass. The vertical track or Channel used to guide the falling mass shall be oriented 90 degrees from the horizontal supporting surface.

The test sample is to be impacted with its longitudinal axis parallel to the flat surface and perpendicular to the longitudinal axis of the 15.8 mm \pm 0.1mm diameter curved surface lying across the centre of the test sample. Each sample is to be subjected to only a single impact.

试样电池或元件电池放在平坦光滑的表面上。一根 316 型不锈钢棒横放在试样中心, 钢棒直径 15.8 毫米 \pm 0.1 毫米, 长度至少 6 厘米, 或电池最长端的尺寸, 取二者之长者。将一块 9.1 千克 \pm 0.1 千克的重锤从 61 \pm 2.5 厘米高处跌落到钢棒和试样交叉处, 使用一个几乎没有摩擦的、对落体重锤阻力最小的垂直轨道或管道加以控制。垂直轨道或管道用于引导落锤沿与水平支撑表面呈 90 度落下。

接受撞击的试样, 纵轴应与平坦表面平行并与横放在试样中心的直径 15.8 \pm 0.1 毫米弯曲表面的纵轴垂直。每一试样只经受一次撞击。

Test procedure – Crush (applicable to prismatic, pouch, coin/button cells and cylindrical cells less than 18.0 mm in diameter)

测试程序 – 挤压 (适用于棱柱形、袋状、硬币/纽扣电池和直径小于 18.0 毫米的圆柱形电池)

A cell or component cell is to be crushed between two flat surfaces. The crushing is to be gradual with a speed of approximately 1.5 cm/s at the first point of contact. The crushing is to be continued until the first of the three options below is reached.

- (a) The applied force reaches 13 kN \pm 0.78 kN;
- (b) The voltage of the cell drops by at least 100 mV; or
- (c) The cell is deformed by 50% or more of its original thickness.

Once the maximum pressure has been obtained, the voltage drops by 100 mV or more, or the cell is deformed by at least 50% of its original thickness, the pressure shall be released.

A prismatic or pouch cell shall be crushed by applying the force to the widest side. A button/coin cell shall be crushed by applying the force on its flat surfaces. For cylindrical cells, the crush force shall be applied perpendicular to the longitudinal axis.

Each test cell or component cell is to be subjected to one crush only. The test sample shall be observed

TCT 通测检测

TESTING CENTRE TECHNOLOGY

for a further 6 h. The test shall be conducted using test cells or component cells that have not previously been subjected to other tests.

将电池或元件电池放在两个平面之间挤压，挤压力度逐渐加大，在第一个接触点上的速度大约为 1.5 厘米/秒。挤压持续进行，直到出现以下三种情况之一：

- (a)施加的力量达到 13 千牛顿 \pm 0.78 千牛顿；
- (b)电池的电压下降至少 100 毫伏；或
- (c)电池形变达原始厚度的 50%或以上。

一旦达到最大压力、电压下降 100 毫伏或更多，或电池变形至少达原厚度的 50%，即可解除压力。

棱柱形或袋状电池应从最宽的一面施压。纽扣/硬币形电池应从其平坦表面施压。圆柱形电池应从与纵轴垂直的方向施压。

每个试样电池或元件电池只做一次挤压试验。试样应继续观察 6 小时。试验应使用之前未做过其他试验的电池或元件电池进行。

Requirement 要求

Cells and component cells meet this requirement if their external temperature does not exceed 170 °C and there is no disassembly and no fire during the test and within six hours after this test.

如果外壳温度不超过 170 °C，并且在试验过程中及试验后 6 小时内无解体、无破裂，无起火，电池和电池组即符合本项要求。

T.7. Overcharge 过充电

Purpose 目的

This test evaluates the ability of a rechargeable battery or a single cell rechargeable battery to withstand an overcharge condition.

本试验评估可再充电电池组或可再充电单一电池电池组承受过度充电状况的能力。

Test procedure 测试程序

The charge current shall be twice the manufacturer's recommended maximum continuous charge current. The minimum voltage of the test shall be as follows:

(a) When the manufacturer's recommended charge voltage is not more than 18 V, the minimum voltage of the test shall be the lesser of two times the maximum charge voltage of the battery or 22 V.

(b) When the manufacturer's recommended charge voltage is more than 18 V, the minimum voltage of the test shall be 1.2 times the maximum charge voltage.

Tests are to be conducted at ambient temperature. The duration of the test shall be 24 hours.

充电电流必须是制造商建议的最大持续充电电流的两倍。试验的最小电压如下：

(a)制造商建议的充电电压不大于 18 伏时，试验的最小电压应是电池组最大充电电压的两倍或 22 伏两者中的较小者。

(b)制造商建议的充电电压大于 18 伏时，试验的最小电压应是最大充电电压的 1.2 倍。

试验应在环境温度下进行。进行试验的时间应为 24 小时。

Requirement 要求

Rechargeable batteries meet this requirement if there is no disassembly and no fire during the test and within seven days after the test.

充电电池组在试验过程中和试验后 7 天内无解体、无起火，即符合本项要求。

T.8. Forced discharge 强制放电

Purpose 目的

This test evaluates the ability of a primary or a rechargeable cell to withstand a forced discharge condition.

本试验评估原电池或充电电池承受强制放电状况的能力。

Test procedure 测试程序

Each cell shall be forced discharged at ambient temperature by connecting it in series with a 12 V D.C. power supply at an initial current equal to the maximum discharge current specified by the manufacturer.

The specified discharge current is to be obtained by connecting a resistive load of the appropriate size and rating in series with the test cell. Each cell shall be forced discharged for a time interval (in hours) equal to its rated capacity divided by the initial test current (in ampere).

每个电池应在环境温度下与 12 伏直流电源串联在起始电流等于制造商给定的最大放电电流的条件下强制放电。

将适当大小和额定值的电阻负荷与试验电池串联，计算得出给定的放电电流。对每个电池进行强制放电，放电时间(小时)应等于其额定容量除以初始试验电流(安培)。

Requirement 要求

Primary or rechargeable cells meet this requirement if there is no disassembly and no fire during the test and within seven days after the test.

原电池或充电电池如在试验过程中和试验后 7 天内无解体，无起火，即符合本项要求。

V、General terms and definitions 一般术语与定义

Table 38.3.1: Mass loss limit

表 38.3.1: 质量损失限值

Mass M of cell or battery 电池或电池组质量 M	Mass loss limit 质量损失限值
M < 1 g	0.5%
1 g ≤ M ≤ 75 g	0.2%
M > 75 g	0.1%

In order to quantify the mass loss, the following procedure is provided:

$$\text{Mass loss (\%)} = (M_1 - M_2) / M_1 \times 100$$

质量损失的量化值，可用以下公式计算：

$$\text{质量损失(\%)} = (M_1 - M_2) / M_1 \times 100$$

Where M1 is the mass before the test and M2 is the mass after the test. When mass loss does not exceed the values in Table 38.3.1, it shall be considered as "no mass loss".

式中：M1 是试验前的质量，M2 是试验后的质量。如果质量损失不超过表 38.3.1 所列的数值，应视为“无质量损失”。

Leakage means the visible escape of electrolyte or other material from a cell or battery or the loss of material (except battery casing, handling devices or labels) from a cell or battery such that the loss of mass exceeds the values in Table 38.3.1.

渗漏是指可以看到的电解液或者其他物质从电池或电池组中漏出，或电池或电池组中的物质损失（不包括电池外壳、搬运装置、或标签），质量损失超过表 38.3.1 所列的数值。

Venting means the release of excessive internal pressure from a cell or battery in a manner intended by design to preclude rupture or disassembly.

排气是指按设计方式释放电池或电池组内部过高的压力，防止其破裂或解体。

Disassembly means a vent or rupture where solid matter from any part of a cell or battery penetrates a wire mesh screen (annealed aluminium wire with a diameter of 0.25 mm and grid density of 6 to 7 wires per cm) placed 25 cm away from the cell or battery.

解体是指排气或破裂使电池或电池组任何部分的固体物质穿过放在离电池或电池 25 cm 处的丝网筛（直径 0.25 mm 的软铝丝，网格密度每厘米 6 至 7 条铝丝）。

Rupture means the mechanical failure of a cell container or battery case induced by an internal or external cause, resulting in exposure or spillage but not ejection of solid materials.

破裂是指内部或外部原因引起的电池容器或电池组外壳机械损坏，造成内装物暴露或溢出，但无固体喷射。

Fire means that flames are emitted from the test cell or battery.

起火是指试验电池或电池组有火焰冒出。

TCT 通测检测

TESTING CENTRE TECHNOLOGY

VI、Main Test Apparatus 主要测试仪器

Serial No. 设备编号	Name of Equipment 设备名称	Model 型号	Calibration Date /Due Date 校准日期/到期日
TC-B01	Low Altitude Simulation Tester 低压高空模拟试验箱	GX-3020-Z	2019. 04. 16
			2020. 04. 15
TC-B04	Vertical Shock Test Instrument 垂直冲击试验台	SY10-2	2019. 04. 16
			2020. 04. 15
TC-B05	Vibration test instrument 振动试验台	ES-3-150	2019. 04. 16
			2020. 04. 15
TC-B07	Battery Test System 电池测试系统	CTS 20V/10A	2019. 04. 17
			2020. 04. 16
TC-B11	Crush Test Instrument 温控型电池挤压试验机	BE-6045T	2019. 04. 16
			2020. 04. 15
TC-B13	Battery Short Circuit Tester 电池短路试验机	GX-6055-B	2019. 04. 17
			2020. 04. 16
TC-B14	Electronic Balance 电子天平	PTT-A+300	2019. 04. 16
			2020. 04. 15
TC-B15	Data Collector 数据采集器	34970A	2019. 04. 16
			2020. 04. 15
TC-B18	DC POWER 直流源	PSW 80-27	2019. 04. 16
			2020. 04. 15
TC-B21	Battery Impact Tester 电池冲击试验机	BE-5066	2019. 04. 16
			2020. 04. 15
TC-B25	Digital Multimeter 数字万用表	15B	2018. 09. 11
			2019. 09. 10
TC-B30	Programmable high & low temperature test chamber 可编程式高低温试验机	GX-3000-150	2018. 09. 20
			2019. 09. 19

VII、Test Data 测试数据

T.1. Altitude simulation 高度模拟

Test sample status 测试样品状态	No. 编号	Pre-test 试验前		After test 试验后		Mass loss 质量损失 (%)	Change ratio 电压比(%)	Status 结果
		Mass 质量 (g)	Voltage 电压 (V)	Mass 质量 (g)	Voltage 电压 (V)			
first cycle, fully charged state 首次循环满电状态	1#	27120	27.36	27120	27.36	0.00	100.0	Pass 合格
	2#	27112	27.37	27111	27.35	0.00	99.9	Pass 合格
	3#	/	/	/	/	/	/	/
	4#	/	/	/	/	/	/	/
	5#	/	/	/	/	/	/	/
25th cycle, fully charged state 25次循环满电状态	6#	27119	27.36	27118	27.36	0.00	100.0	Pass 合格
	7#	27119	27.37	27119	27.37	0.00	100.0	Pass 合格
	8#	/	/	/	/	/	/	/
	9#	/	/	/	/	/	/	/
	10#	/	/	/	/	/	/	/

Notes 注释: Ambient temperature 环境温度: 23.5 °C.

After the test, there is no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire. And change ratio is not less than 90 %. 测试后, 样品无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火。电压比不小于 90 %。

T.2. Thermal test 温度试验

Test sample status 测试样品状态	No. 编号	Pre-test 试验前		After test 试验后		Mass loss 质量损失 (%)	Change ratio 电压比(%)	Status 结果
		Mass 质量 (g)	Voltage 电压 (V)	Mass 质量 (g)	Voltage 电压 (V)			
first cycle, fully charged state 首次循环满电状态	1#	27120	27.36	27110	27.21	0.04	99.5	Pass 合格
	2#	27111	27.35	27109	27.25	0.01	99.6	Pass 合格
	3#	/	/	/	/	/	/	/
	4#	/	/	/	/	/	/	/
	5#	/	/	/	/	/	/	/
25th cycle, fully charged state 25次循环满电状态	6#	27118	27.36	27112	27.22	0.02	99.5	Pass 合格
	7#	27119	27.37	27111	27.21	0.03	99.4	Pass 合格
	8#	/	/	/	/	/	/	/
	9#	/	/	/	/	/	/	/
	10#	/	/	/	/	/	/	/

Notes 注释: Ambient temperature 环境温度: 23.4 °C.

After the test, there is no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire. And change ratio is not less than 90 %. 测试后, 样品无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火。电压比不小于 90 %。

TCT 通测检测

TESTING CENTRE TECHNOLOGY

T.3. Vibration 振动

Test sample status 测试样品状态	No. 编号	Pre-test 试验前		After test 试验后		Mass loss 质量损失 (%)	Change ratio 电压比(%)	Status 结果
		Mass 质量 (g)	Voltage 电压 (V)	Mass 质量 (g)	Voltage 电压 (V)			
first cycle, fully charged state 首次循环 满电状态	1#	27110	27.21	27110	27.21	0.00	100.0	Pass 合格
	2#	27109	27.25	27107	27.23	0.01	99.9	Pass 合格
	3#	/	/	/	/	/	/	/
	4#	/	/	/	/	/	/	/
	5#	/	/	/	/	/	/	/
25th cycle, fully charged state 25次循环 满电状态	6#	27112	27.22	27112	27.20	0.00	99.9	Pass 合格
	7#	27111	27.21	27111	27.21	0.00	100.0	Pass 合格
	8#	/	/	/	/	/	/	/
	9#	/	/	/	/	/	/	/
	10#	/	/	/	/	/	/	/

Notes 注释: Ambient temperature 环境温度: 23.5 °C.

After the test, there is no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire. And change ratio is not less than 90 %. 测试后, 样品无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火。电压比不小于 90 %。

T.4. Shock 冲击

Test sample status 测试样品状态	No. 编号	Pre-test 试验前		After test 试验后		Mass loss 质量损失 (%)	Change ratio 电压比(%)	Status 结果
		Mass 质量 (g)	Voltage 电压 (V)	Mass 质量 (g)	Voltage 电压 (V)			
first cycle, fully charged state 首次循环 满电状态	1#	27110	27.21	27108	27.21	0.01	100.0	Pass 合格
	2#	27107	27.23	27106	27.21	0.00	99.9	Pass 合格
	3#	/	/	/	/	/	/	/
	4#	/	/	/	/	/	/	/
	5#	/	/	/	/	/	/	/
25th cycle, fully charged state 25次循环 满电状态	6#	27112	27.20	27112	27.20	0.00	100.0	Pass 合格
	7#	27111	27.21	27110	27.19	0.00	99.9	Pass 合格
	8#	/	/	/	/	/	/	/
	9#	/	/	/	/	/	/	/
	10#	/	/	/	/	/	/	/

Notes 注释: Ambient temperature 环境温度: 23.6 °C.

After the test, there is no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire. And change ratio is not less than 90 %. 测试后, 样品无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火。电压比不小于 90 %。

T.5. External short circuit 外部短路

Test sample status 测试样品状态	No. 编号	Maximum external temperature (°C) 表面最高温度(°C)	Status 结果
first cycle, fully charged state 首次循环满电状态	1#	57.2	Pass 合格
	2#	57.4	Pass 合格
	3#	/	/
	4#	/	/
	5#	/	/
25th cycle, fully charged state 25 次循环满电状态	6#	57.4	Pass 合格
	7#	57.6	Pass 合格
	8#	/	/
	9#	/	/
	10#	/	/

Notes 注释: Ambient temperature 环境温度: 23.4 °C。

Test sample external temperature does not exceed 170 °C and there is no disassembly, no rupture and no fire during the test and within six hours after the test.

测试样品表面温度不超过 170 °C, 测试中与测试后 6 小时内无解体、无破裂、无起火。

T.6. Impact 撞击

Test sample status 测试样品状态	No. 编号	Maximum external temperature (°C) 表面最高温度(°C)	Status 结果
first cycle, 50% charged state 首次循环 50% 充电状态	11#	32.6	Pass 合格
	12#	32.6	Pass 合格
	13#	36.7	Pass 合格
	14#	35.8	Pass 合格
	15#	34.7	Pass 合格
25th cycle, 50% charged state 25 次循环 50% 充电状态	16#	33.8	Pass 合格
	17#	35.4	Pass 合格
	18#	32.8	Pass 合格
	19#	33.6	Pass 合格
	20#	35.2	Pass 合格

Notes 注释: Ambient temperature 环境温度: 23.6 °C。

Test sample external temperature does not exceed 170 °C and there is no disassembly, no rupture and no fire during the test and within six hours after the test.

测试样品表面温度不超过 170 °C, 测试中与测试后 6 小时内无解体、无破裂、无起火。

TCT 通测检测

TESTING CENTRE TECHNOLOGY

T.7. Overcharge 过充电

Test sample status 测试样品状态	No. 编号	Status 结果
first cycle, fully charged state 首次循环满电状态	21#	Pass 合格
	22#	Pass 合格
	23#	Pass 合格
	24#	Pass 合格
25th cycle, fully charged state 25 次循环满电状态	25#	Pass 合格
	26#	Pass 合格
	27#	Pass 合格
	28#	Pass 合格

Notes 注释: Ambient temperature 环境温度: 23.5 °C。

There is no disassembly and no fire during the test and within seven days after the test.

样品在测试中和测试后 7 天内无解体、无起火。

T.8. Forced discharge 强制放电

Test sample status 测试样品状态	No. 编号	Status 结果
first cycle, fully discharged state 首次循环完全放电状态	29#	Pass 合格
	30#	Pass 合格
	31#	Pass 合格
	32#	Pass 合格
	33#	Pass 合格
	34#	Pass 合格
	35#	Pass 合格
	36#	Pass 合格
	37#	Pass 合格
25th cycle, fully discharged state 25 次循环完全放电状态	38#	Pass 合格
	39#	Pass 合格
	40#	Pass 合格
	41#	Pass 合格
	42#	Pass 合格
	43#	Pass 合格
	44#	Pass 合格
	45#	Pass 合格
	46#	Pass 合格
	47#	Pass 合格
	48#	Pass 合格

Notes 注释: Ambient temperature 环境温度: 23.5 °C。

There is no disassembly and no fire during the test and within seven days after the test.

样品在测试中和测试后 7 天内无解体、无起火。

VIII、Conclusion 结论

No. 序号	Name of test items 测试项目名称	Cause number of standard 标准条款号	Test Result 检查结果	Conclusion 结论	Remark 备注
1	Altitude simulation 高空模拟	38.3 Test T.1 38.3 试验 T.1	See Appendix T.1. Altitude simulation 见附表 T.1. 高度模拟	Pass 合格	/
2	Thermal test 温度试验	38.3 Test T.2 38.3 试验 T.2	See Appendix T.2. Thermal test 见附表 T.2. 温度试验	Pass 合格	/
3	Vibration 振动	38.3 Test T.3 38.3 试验 T.3	See Appendix T.3. Vibration 见附表 T.3. 振动	Pass 合格	/
4	Shock 冲击	38.3 Test T.4 38.3 试验 T.4	See Appendix T.4. Shock 见附表 T.4. 冲击	Pass 合格	/
5	External short circuit 外部短路	38.3 Test T.5 38.3 试验 T.5	See Appendix T.5. External short circuit 见附表 T.5. 外部短路	Pass 合格	/
6	Impact 撞击	38.3 Test T.6 38.3 试验 T.6	See Appendix T.6. Impact 见附表 T.6. 撞击	Pass 合格	/
7	Overcharge 过度充电	38.3 Test T.7 38.3 试验 T.7	See Appendix T.7. Overcharge 见附表 T.7. 过充电	Pass 合格	/
8	Forced discharge 强制放电	38.3 Test T.8 38.3 试验 T.8	See Appendix T.8. Forced discharge 见附表 T.8. 强制放电	Pass 合格	/

According to the standard:

依据标准:

UNITED NATIONS "Recommendations on the TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS Manual of Tests and Criteria" Sixth revised edition Amendment 1 (ST/SG/AC.10/11/Rev.6/Amend.1).

联合国《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》第六修订版修正 1 (ST/SG/AC.10/11/Rev.6/Amend.1)。

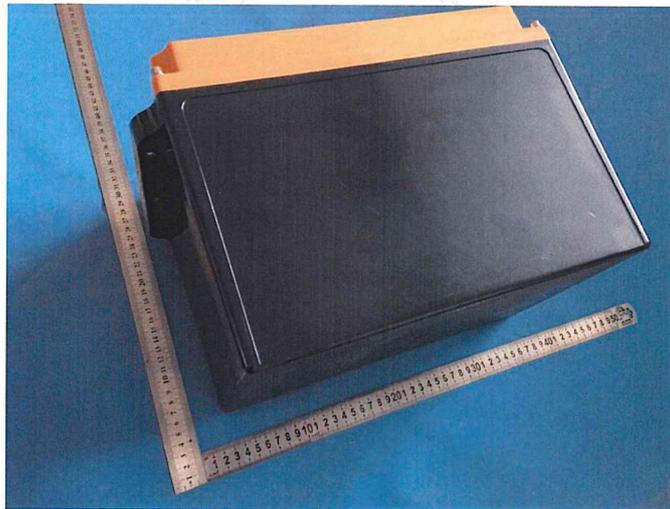
TCT 通测检测
TESTING CENTRE TECHNOLOGY

IX、Picture of the sample 样品图片



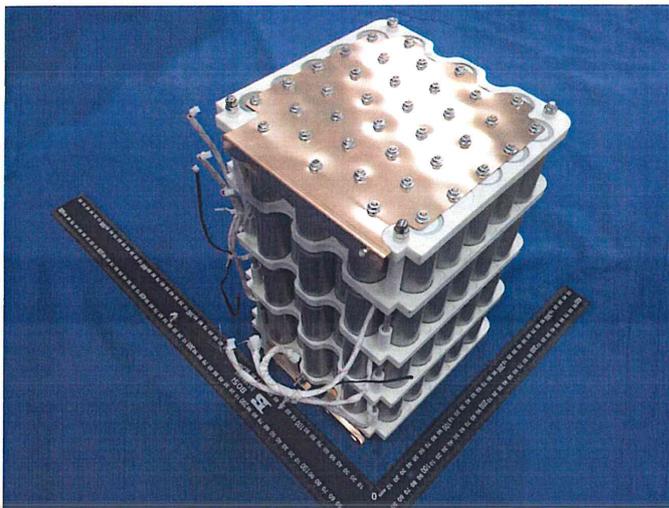
Picture 1. Battery view

图片 1. 电池组视图



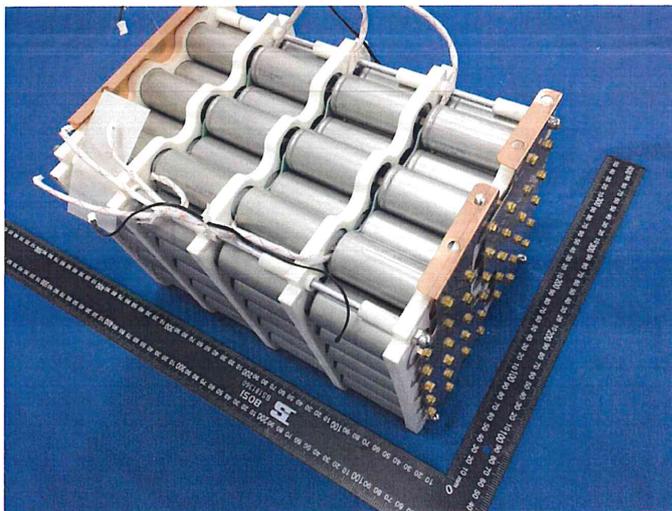
Picture 2. Battery view

图片 2. 电池组视图



Picture 3. Cell view

图片 3. 电池视图



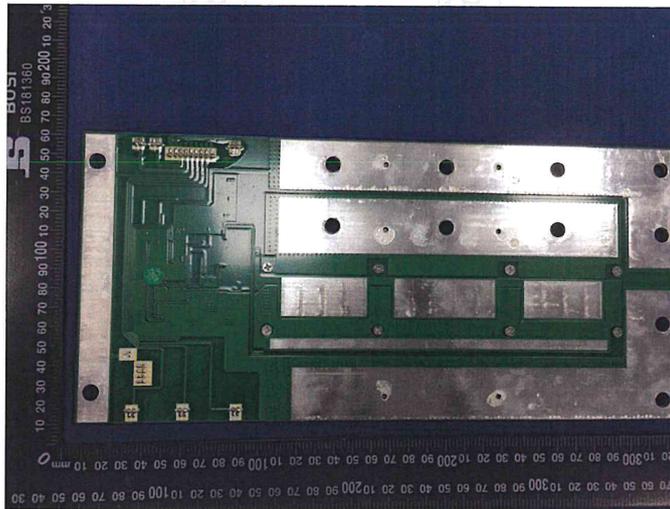
Picture 4. Cell view

图片 4. 电池视图



Picture 5. Protection board view

图片 5. 保护板视图



Picture 6. Protection board view

图片 6. 保护板视图

*****End of Report 报告结束*****

Important Notice

注意事项

1. The test report is invalid without the official stamp of TCT.
本报告书无 TCT 盖章无效。
2. Nobody is allowed to photocopy or partly photocopy this test report without written permission of TCT.
未经 TCT 书面同意，不得复制或部分地复制本报告书。
3. The test report is invalid without the signatures of Ratifier, Reviewer and Testing engineer.
本报告书无批准人、审核人、及主检人签名无效。
4. The report is invalid when anything of following happens – illegal transfer, reproduce, embezzlement, imposture, modification or tampering in any media form.
私自转让、复制、盗用、冒用、涂改、或以任何媒体形式篡改的报告书无效。
5. Objections to the test report must be submitted to TCT within 15 days.
对报告书若有异议，应于收到报告之日起 15 天内向本公司提出。
6. The test report is valid for the tested samples only.
本报告仅对本次测试样品有效。
7. The Chinese contents in this report are only for reference.
本报告中的中文内容仅供参考。
8. This report belongs to quote for the record, the reference test report TCT191121B020.
此报告为报备案件，参考测试报告 TCT191121B020。

14 Index

A

Alarme en cas de surchauffe	14
Alarme en cas de température trop basse	14
Appareil	54
Déballage	17
Décontamination	81
Élimination (emballage)	90
Élimination (fluide frigorigène)	89
Installation	37
Nettoyer	81
Arrêt	54

B

Batterie LiFePO4	97
----------------------------	----

C

Chariot de manutention	22
Classe d'émissions	8
Conditions ambiantes	10
Conditions d'utilisation	10
Consigne de sécurité	
Consigne générale	7
Contact	94
Copyright	94

D

Déballage	17
Déclaration de conformité	95
Dégivrer	83
Droit de propriété industrielle	94
Dysfonctionnements	85

E

Élimination	
Fluide frigorigène	89
Emballage	
Mise au rebut	90
Équipement de protection (individuel, récapitulatif)	13
Équipement de protection individuel (récapitulatif)	13
Espace utile	83
Établir l'alimentation électrique	52

Établir le raccordement secteur	52
---	----

F

Fluide frigorigène	
inflammables	11
Fonctionnement sur batterie	73
Fonctionnement sur secteur	73

G

Garantie	94
--------------------	----

I

Immunité aux interférences	8
Interrupteur secteur	
Utilisation	30

L

Lamelles du condensateur	
Nettoyer les lamelles du condensateur	82
Lieu d'implantation	37

M

Mise au rebut	
Emballage	90
Mise au rebut du fluide frigorigène	89
Mise en marche	54

N

Nettoyer	81
--------------------	----

P

Plaque signalétique	33
Pose (de l'appareil)	37

Q

Qualifications du personnel (aperçu)	12
--	----

R

Rapport de test	97
---------------------------	----

S

Service après-vente	94
-------------------------------	----

T

Températures ambiantes 71

Transport 22

Fabricant :

LAUDA DR. R. WOBSE GMBH & CO. KG ° Schulze-Delitzsch-Straße 4+5 ° 30938 Burgwedel

Tél.: +49 (0)5139 9958-0

Courriel : ° Internet : <https://www.lauda.de>